

MÉXICO EN CONCRETO

NUEVA
EDICIÓN
#111

1º REUNIÓN
ANUAL DE
CONCRETEROS

*"Fortaleciendo la
Profesionalización, la
Innovación y la
Colaboración en la
Industria del
Concreto"*

ZONA CENTRO
PUEBLA

UNA ALIANZA QUE
CONSTRUYE

PROFESIONALIZACIÓN
DEL CONCRETO

Pag 30

AMCI 
Asociación Mexicana de Concreteros Independientes



INDICE

- 
- 01 **Mensaje Presidente AMCI**
- 04 **Productos innovadores para hacer sostenible el concreto devuelto**
- 12 **Impulsando el futuro del concreto en Hermosillo: conocimiento, innovación y sustentabilidad**
- 17 **El laboratorio de Control de Calidad como pilar fundamental en la industria del concreto**
- 24 **1a Reunión Anual de Concreteros Zona Centro: “Fortaleciendo la Profesionalización, la Innovación y la Colaboración en la Industria del Concreto”**
- 30 **Profesionalización del concreto: Datos, control y calidad en la producción**
- 34 **Neuroarquitectura en el Sector Residencial de Alto Lujo**

Consejo Directivo

Presidente

Josué Zaragoza Santos

Tesorero

Jorge González Garrido

Secretario

David Marcelo González Serna

Vocal 1

Ana Esperanza Contreras Yedra

Vocal 2

Hernán Espinosa Solís

Comisario

Enrique Casas Irigoyen

Vicepresidencias

Gestión Pública

Jimena Muñoz Albarrán

Certificación y Capacitación

Miguel Leal Gutiérrez

Operación Interna

Manuel Echenique Espínola

Crédito y Cobranza

Horacio del Castillo Lafuente

Expos

Gilberto Duarte

Innovación

Mauro González Jr.

Desarrollo Sustentable

Iván Ruibal Flores

Relación con Proveedores

Adrián Maynes García

Tecnología

Miguel Ángel Ramírez Álvarez

Relaciones públicas

Diego Erasmo Pinilla Samudio

Competitividad

Eduardo Valencia

Delegaciones

Miguel Canto

Comisiones

Honor y Justicia

Fernando Luna Rodríguez

Consejo Consultivo

Erik Francisco Arévalo Gil

Presidente

Emmanuel Guillermo García Villarreal

Consejero

Fernando Luna Rodríguez

Consejero

Darío Martínez Álvarez

Consejero

Ricardo Pepi Sandoval

Consejero

Ramiro José Páez Cruz

Consejero



Mensaje Presidente AMCI

Estimadas y estimados miembros de la AMCI,

El mes de julio ha sido un claro reflejo del dinamismo y compromiso que define a nuestra industria. En Puebla, celebramos con gran éxito nuestra Primera Reunión Anual de Concreteros Zona Centro, donde tuvimos la valiosa participación de empresarios, aliados estratégicos y autoridades, fortaleciendo la colaboración público-privada para el desarrollo del concreto en México. Agradecemos especialmente la presencia del Lic. Gustavo David Vargas Constantini y del Ing. José Luis Piñera de la Fuente, cuya intervención subraya la relevancia de nuestro sector en el progreso del país.

Ese mismo día, llevamos a cabo la capacitación técnica "Control Estadístico en Plantas de Concreto", impartida por la experta Luz Villaseñor de MAPEI México. Este esfuerzo formativo fue clave para reforzar nuestras capacidades en la interpretación de datos y el control de calidad, aspectos esenciales para asegurar la excelencia en la producción de concreto.

Asimismo, en Hermosillo vivimos una jornada de conferencias de alto nivel, donde la innovación, la sostenibilidad y el conocimiento se colocaron al centro del diálogo. Estos espacios nos impulsan a mantenernos a la vanguardia y a seguir construyendo una industria más sólida, técnica y profesional.

En línea con nuestro compromiso social, tuvimos también un encuentro productivo con el INFONAVIT, en el que reafirmamos el papel de nuestras empresas en el suministro de concreto de calidad para proyectos de vivienda digna, como parte del programa "Vivienda del Bienestar".

Finalmente, los invito a participar en nuestros próximos eventos en la ciudad de Guadalajara, donde contaremos con el curso de Bombeo inteligente para equipos comerciales y operativos con Pumping Team, y el próximo 22 de octubre celebraremos la Asamblea de la Asociación Mexicana de Concreteros

Independientes, que incluirá capacitaciones sobre patologías del concreto y bombeo, dirigidas tanto a equipos comerciales como operativos. Sigamos trabajando con visión, compromiso y unidad para seguir fortaleciendo a nuestra industria y construyendo juntos el futuro del concreto en México.

Josué Zaragoza Santos

Presidente AMCI

CAMIONES REVOLVEDORES DE GAS NATURAL



Moderniza tu flota y da el siguiente paso hacia una **operación más limpia y eficiente**. ¡No dejes pasar esta oportunidad! Las unidades son limitadas y se están agotando. Pregunta por precios especiales para clientes **Cemex**.

Beneficios

- Producen menos ruido y conservan misma potencia
- Reducen 20% emisiones de CO₂
- Ahorro de combustible

¡Contáctanos!

☎ 81 8150 0347 opción 4 y opción 3

☎ 81 8300 1000

✉ cotizaciones@cemexsupply.com

CEMEX
Industrial Supply

Command Cloud™



Optimiza tu ciclo de entrega y gana eficiencia operativa.

La tecnología en la nube de Command Alkon te ayuda a medir y reducir tiempos en cada etapa del ciclo de entrega. Detecta cuellos de botella, toma decisiones más rápido y ten visibilidad completa de tus operaciones diarias, todo desde una sola plataforma.

Contáctanos

Juan Franco
jfranco@commandalkon.com
+57 317 636 1638
www.commandalkon.com

Descubre cómo la
tecnología en la nube puede
transformar tu ciclo de entrega



**PRODUCTOS INNOVADORES PARA HACER
SOSTENIBLE EL**

CONCRETO DEVUELTO

CARLOS ALBERTO PALACIO,  MAPEI LATAM

LA PRODUCCIÓN MUNDIAL DE CONCRETO

se estima en unos 10 mil millones de m³ al año, más o menos 1.5 m³ por cada habitante del planeta. De esta cantidad, unos 50 millones de m³ son devueltos al productor. No todo ese concreto puede ser aprovechado nuevamente y su disposición no solo genera altísimos costos operativos, sino que genera un alto impacto ambiental debido a los procesos involucrados hasta su disposición final, sin permitir un aprovechamiento adicional.

La disposición del concreto devuelto en botaderos o escombreras tiene un fuerte impacto en el medio ambiente, que puede expresarse en términos de CO₂ equivalente, el principal gas responsable del calentamiento global, con un impacto de 267 kg de CO₂ por cada metro cúbico de concreto.

Actualmente, gracias a aditivos revolucionarios de última tecnología, es posible recuperar todo el concreto devuelto a planta. El concreto se transforma en tan solo unos cuantos minutos, en una mezcla de agregados perfectamente adecuada para poder ser usado nuevamente en la producción de concreto.

LOS ADITIVOS ESPECIALES QUE SE APLICAN AL CONCRETO

Estando aún en el interior del camión mezclador o a cualquier otro sistema de mezclado apropiado, en tan solo unos cuantos minutos, cumplen la función de absorber el agua libre presente y “secar” el concreto, transformando toda la mezcla de concreto en una mezcla de agregados generando cero desperdicios. Las ventajas de estos productos innovadores son claras: la producción de agregados a partir de este concreto devuelto permite que la necesidad de agregados naturales se reduzca, lo que a su vez limita el agotamiento de las materias primas de las fuentes naturales y elimina por completo la necesidad de uso de escombreras o botaderos, lo que finalmente reduce aún más el impacto sobre el medio ambiente al mitigar la cantidad de CO₂ producido.

Los sistemas actuales para tratar el concreto devuelto no ofrecen una solución sostenible ya que tienen un impacto negativo sobre el ambiente, no sacan provecho de un material susceptible de ser reciclado al 100% y aumentan los costos operacionales en su tratamiento y disposición.

El uso de la nueva tecnología permite resolver fácilmente estos inconvenientes, logrando sacar el máximo provecho del concreto devuelto al transformarlo en material granular que puede ser reutilizado como agregado en nueva mezcla de concreto, sin generar ningún desperdicio y sin necesidad de tener plantas de tratamiento especiales, solamente se debe adicionar el producto directamente en el camión.



LAS VENTAJAS DE UTILIZAR ESTA TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA SON EVIDENTES, PERO PRESENTAMOS UN BREVE RESUMEN DE ALGUNAS DE ELLAS:

VENTAJAS AMBIENTALES

- El concreto devuelto a planta puede recuperarse por completo, reduciendo así la cantidad de material que debe ser dispuesto en escombreras o en rellenos
- Se aumenta la cantidad de material reciclado para nuevos productos, reduciendo el impacto generado por la extracción y procesamiento de materiales crudos
- La cantidad de materiales transportados por tierra disminuye, debido a que los agregados obtenidos del proceso de recuperación permanecen en planta.

VENTAJAS ECONÓMICAS

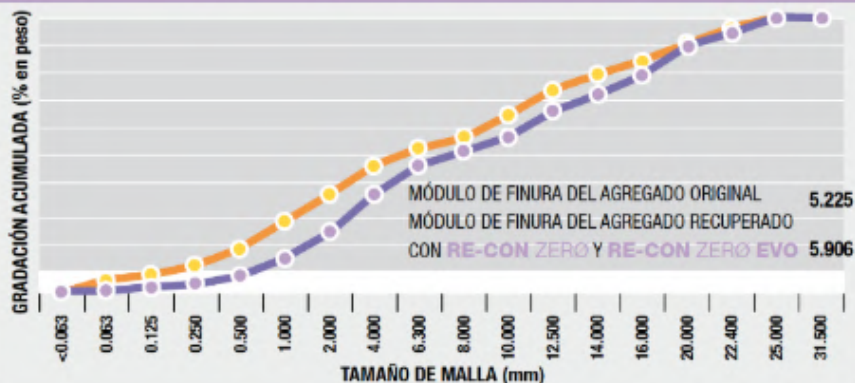
- El uso adecuado de los aditivos convierte un metro cúbico de concreto devuelto en un poco más de dos toneladas de agregados de excelente calidad
- Se ahorran costos de disposición de materiales y su transporte
- Se reduce drásticamente la cantidad de lodos producidos
- Se logra el aprovechamiento del material devuelto sin la necesidad de hacer inversiones cuantiosas en equipos o maquinaria

VENTAJAS SOCIALES

- Los aditivos son fáciles de usar
- Los aditivos no tienen componentes tóxicos, peligrosos o cancerígenos
- Contribuyen a mejorar el ambiente de salubridad en el lugar de trabajo

LOS MATERIALES OBTENIDOS AL RECUPERAR EL CONCRETO DEVUELTO PUEDEN COMPARARSE CONTRA LOS AGREGADOS NATURALES ORIGINALES, SIENDO ESTE EL RESULTADO:

FRECUENCIA ACUMULADA DE LA DISTRIBUCIÓN DE AGREGADOS



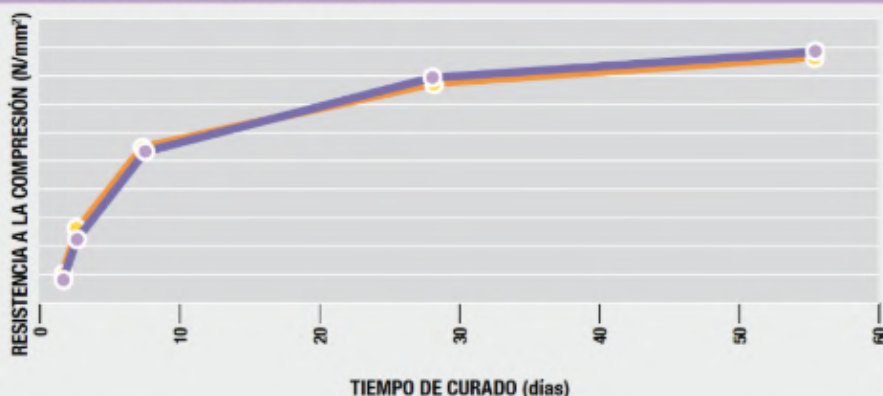
Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO** en conformidad con la norma EN 12620:2008

- Agregados originales
- Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO**

PUEDEN OBSERVARSE QUE LOS CAMBIOS NO SON SIGNIFICATIVOS.

ASÍ MISMO, AL UTILIZAR UN 50% DE LOS AGREGADOS RECUPERADOS PARA PRODUCIR CONCRETO NUEVO, SE LOGRAN RESISTENCIAS QUE SON ESTADÍSTICAMENTE IDÉNTICAS AL COMPARARLAS CON LOS MATERIALES ORIGINALES:

EVOLUCIÓN DE RESISTENCIAS EN CONCRETOS CON AGREGADOS RECICLADOS



Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO** pueden sustituir hasta el 50% del agregado grueso en la producción de concreto.

- Agregados originales
- Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO**

CASO REAL DE APLICACIÓN

Para la construcción del parqueadero del teleférico de Panorama Park, Japón, infraestructura que permite la conexión de la ciudad Izu Nagaoka con el Monte Katsuragi, se utilizó concreto devuelto de diferentes plantas de producción.

La península de Izu está ubicada a unos cien kilómetros al sur de Tokio, formando una división

entre la Bahía de Suruga y la Bahía de Sagami. Fue designada área protegida y parque geológico por la Unesco en 2018 y se caracteriza por sus colinas de origen volcánico cubiertas por una vegetación rica y exuberante. Desde Izu Nagaoka, una ciudad con alrededor de 50,000 habitantes, se puede tomar el teleférico Panorama Park hasta la cima del Monte

Katsuragi, desde donde se puede admirar una vista del Monte Fuji a la derecha y la Bahía de Suruga a la izquierda. Gracias a estas características particulares, la cumbre del Monte Katsuragi atrae a decenas de miles de turistas cada año y, con la península de Izu como el lugar para los eventos de ciclismo de los Juegos Olímpicos de 2020, se espera que aumente el número de visitantes.



Foto 1

Pie de foto: Producción del Concreto compactado con Rodillo (CCR)

Crédito: Mapei SpA

Previendo una mayor necesidad para el evento, la compañía que controla el teleférico decidió ampliar la capacidad de la infraestructura de aparcamiento con la que cuenta la estación de salida del teleférico en 1500 m².

La ampliación del parqueadero se realizó con Concreto Compactado con Rodillo (CCR), un concreto que se coloca usando el mismo equipamiento que se usa para la construcción de pavimentos asfálticos. La aplicación de este tipo de concreto no requiere formaletas ni acero de refuerzo para lograr superficies que, además de ser muy sencillas en su proceso constructivo, también tiene propiedades mecánicas y de durabilidades bastante altas.



Foto 2
Pie de foto: Descarga y distribución del concreto en sitio
Crédito: Mapei SpA

LA MEZCLA DE CONCRETO

(cemento, agregados y una pequeña cantidad de agua) debe ser preparada en unidades de mezclado especiales que dispersen el agua de manera uniforme de tal manera que tenga consistencia similar a tierra húmeda.

El concreto fresco se transporta en volquetas donde se descarga, extiende y se distribuye en capas de entre 10 y 20 cm de espesor.

La compactación, realizada por medio de rodillos vibratorios, es la fase más importante en la construcción de pavimentos rígidos con CCR ya que se debe garantizar la densidad, resistencia, planitud y homogeneidad adecuadas en la superficie del concreto.

Finalmente, la superficie debe pasar por un proceso de curado para garantizar que las características mecánicas se desarrollen adecuadamente.



Foto 3
Pie de foto: Compactación del CCR utilizando cilindros vibratorios
Crédito: Mapei SpA

UN PROCESO INNOVADOR

La necesidad de cuidar el medio ambiente alrededor de la estación del teleférico significaba que todo el trabajo realizado debía causar el mínimo impacto en el medio ambiente y hacer el máximo aprovechamiento de materiales reciclados.

Por esta razón, se decidió hacer el nuevo parqueadero con CCR, con bajo contenido de cemento y agregados reciclados obtenidos del proceso de recuperación del concreto devuelto a planta, es decir, aquel que no se ha utilizado en obra y es devuelto al productor mientras aún se encuentra en su estado plástico.

La nueva superficie para el parqueadero en Panorama Park fue realizada por la empresa Nagaoka Ready Mix Concrete NR-MIX un distribuidor de producto en Japón a nombre del cliente: Dainci Izu no Kuni City Panorama Park. Se colocaron cerca de 170 m³ de CCR, con solamente 69 kg/m³ de cemento y 2220 kg/m³ de agregados reciclados, lo que se logró gracias al uso de estos novedosos aditivos.



Foto 4
Pie de foto: Un primer plano del CCR durante la fase de compactación con cilindros vibratorios. Los agregados reciclados se compactan perfectamente y están unidos sólidamente en la matriz cementosa.
Crédito: Mapei SpA

La construcción del nuevo parqueadero para la infraestructura del teleférico Panorama Park requirió un total de 380 toneladas de agregados reciclados, evitando tener que llevar el concreto a rellenos sanitarios o escombreras y aún más importante logrando evitar alrededor de 100 toneladas de emisiones de CO₂.



FRUMECAR
Mexico



PLANTA DOSIFICADORA

DRY
2000S

Con una capacidad
de producción de:

80m³/hr

**PRECIO
ESPECIAL
PARA SOCIOS
AMCI**

Con una
capacidad de:

**8m³
de concreto**

FH-80

OLLA REVOLVEDORA

En la compra de una planta, obten un 7% de descuento en silos.
Modelos disponibles para entrega inmediata (SALVO VENTA PREVIA).

GARANTIZA UN ACABADO IMPECABLE EN TODO MOMENTO

NUESTRAS **MICROFIBRAS** DE ALTA CALIDAD CREAN
UNA **PROTECCIÓN** DURADERA **GARANTIZANDO**
CALIDAD Y SEGURIDAD EN CADA CENTÍMETRO.



¡ESCANEA PARA CONTACTARNOS!



CONSTRUYE CON **MAYOR SOLIDEZ E INTELIGENCIA.**





Transforme su logística en un motor de rentabilidad

Reduzca costos, anticipe la demanda
y fortalezca su posición competitiva.



Nivel de los silos 24/7

Monitoreo constante desde
cualquier lugar



Alertas automáticas

Evite rupturas de stock y planifique
con anticipación



Simple y seguro

Instalación desde el suelo y
manteniendo planta activa



Siempre conectado

Solución no intrusiva y sin
mantenimiento



Quiero
optimizar mi
logística

NANOLIKE

Impulsando el futuro del concreto en Hermosillo:

CONOCIMIENTO, INNOVACION Y SUSTENTABILIDAD



La Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI)

Llegó a la ciudad de Hermosillo con una jornada de conferencias técnicas que reunió a líderes de la industria con un objetivo común: fortalecer el conocimiento, promover la innovación y avanzar hacia una industria del concreto más sustentable y eficiente.

Este encuentro forma parte de una iniciativa nacional para llevar contenido técnico de alto nivel a distintas regiones del país, generando valor directo para concretas locales mediante el acceso a las últimas tendencias, datos estratégicos y tecnologías emergentes.

Temas clave que se abordaron para la transformación del sector:

- Digitalización de procesos para mayor eficiencia y rentabilidad, a cargo de Ricardo Peña, Director Comercial de Arkik. Su presentación ofreció estrategias para optimizar operaciones mediante tecnología, mejorando la gestión y reduciendo costos operativos.
- Avances en tecnología del concreto, presentado por el Dr. Roberto Uribe, del Instituto Mexicano del Cemento y del Concreto (IMCYC). Se destacaron desarrollos en materiales sostenibles y métodos constructivos más eficientes, orientados a lograr infraestructuras más duraderas y responsables con el medio ambiente.
- Perspectivas del Mercado del Concreto en México, por la Mtra. Dania Peñafiel, directora comercial de Teseo Data Lab. Durante su intervención se dieron a conocer los hallazgos del Primer Informe Nacional del Mercado del Concreto 2025, un análisis respaldado por más de tres millones de registros procesados con inteligencia artificial. Este informe ofrece una visión integral del comportamiento del sector, sus retos y oportunidades.
- Tecnologías de vanguardia para descarbonización, por el Ing. Ángel Jiménez, de CarbonCure Technologies, quien presentó una innovadora solución de mineralización de CO₂. Esta tecnología permite mejorar la eficiencia del cemento sin comprometer el rendimiento, contribuyendo a reducir la huella de carbono de la industria.



Hermosillo, Sonora
23 DE JUNIO DE 2025

El evento contó con la presencia del Presidente Nacional de AMCI, Josué Zaragoza Santos, quien destacó el papel de la asociación como promotora activa de la profesionalización del gremio y el impulso a la innovación en todas las regiones del país.

Un compromiso con el desarrollo regional

La jornada en Hermosillo no solo reafirma la vocación técnica de AMCI, sino también su compromiso con el fortalecimiento regional de la industria, asegurando que cada concretera sin importar su tamaño o ubicación tenga acceso a información estratégica, tecnología aplicada y oportunidades reales de mejora.

Este modelo de conferencias busca cerrar brechas de acceso al conocimiento, fomentar la adopción de prácticas más sostenibles y posicionar al concreto mexicano como un actor preparado para los desafíos actuales y futuros de la construcción.





La solución de seguimiento en
tiempo real diseñada para
**optimizar la logística de tu
negocio.**



Arkik Track facilita la conexión de dispositivos y sensores para **monitorear en tiempo real** el estado de tus unidades.

Esta solución te brinda un **control total** sobre los movimientos de tu flota, y al integrarse con las funcionalidades de la **suite Arkik** para concreteiras, potencia la puntualidad y eficiencia en tus entregas.

Descubre cómo Arkik puede potenciar tu planta de concreto
¡Contáctanos al +52 33 1319 6878 para agendar una demo!



Lideramos la transformación de la industria de la construcción con las ventajas de nuestras ollas revolvedoras de concreto



Póliza de servicio



Montaje en cualquier modelo de chasis



Alta calidad en manufactura y materiales



Refacciones garantizadas



Esquemas de financiamiento



Equipos eficientes y de larga duración



WWW.MEZCLADORAS.COM.MX



MTMEQUIPOS.MX



MTM EQUIPOS



MTM EQUIPOS

CONTACTA UN ASESOR Y
COTIZA AQUÍ TU EQUIPO





TAKING CONSTRUCTION TO THE NEXT LEVEL.

269,000 net square meters of exhibits / 139,000 attendees / 2,000 exhibitors / 150 education sessions



MARCH 3-7 / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA

No matter what sector of construction you're in, you'll leave **CONEXPO-CON/AGG** with new ideas, new relationships, and new opportunities to grow your business, and your place within the industry. This isn't just North America's largest construction trade show, it's taking construction to the next level.

LEARN MORE AT [CONEXPOCONAGG.COM](https://conexpoconagg.com)



2023 Attendee Dylan Mercier,
D2 Contracting



El Laboratorio de Control de Calidad como Pilar Fundamental en la Industria del Concreto



El concreto es el material de construcción más utilizado a nivel global, y su desempeño a largo plazo, durabilidad y resistencia están intrínsecamente ligados a la implementación de un riguroso control de calidad. Si bien las pruebas en sitio son componentes esenciales de este proceso, el control de calidad en laboratorio adquiere una relevancia crítica. Este último asegura que el concreto cumpla con las especificaciones de diseño antes de su colocación, lo que minimiza significativamente los riesgos, los costos adicionales y las potenciales fallas estructurales.

Beneficios Estratégicos del Control de Calidad en Laboratorio

El control de calidad del concreto en laboratorio no solo valida propiedades, sino que ofrece una serie de beneficios multidimensionales que repercuten directamente en la seguridad, la economía y la eficiencia de cualquier proyecto constructivo:

- **Verificación de la Resistencia y Durabilidad:**

El laboratorio realiza ensayos en especímenes de concreto a distintas edades de curado (ej., 3, 7, 28 días) para confirmar que la mezcla alcanzará la resistencia y durabilidad requeridas. Con esto se confirma que el concreto cumpla con las especificaciones y pueda soportar las cargas previstas durante toda su vida útil, garantizando seguridad estructural y previniendo fallas.

- **Optimización de la Mezcla y Reducción de Costos:**

En condiciones controladas de laboratorio, se ajustan las proporciones de cemento, agregados, agua y aditivos para lograr una mezcla eficiente. Esto contribuye a una reducción sustancial de costos al optimizar la cantidad de materiales como el cemento, mejorando así la trabajabilidad y el acabado del concreto, traduciéndose en una mayor eficiencia en la ejecución de obra.

- **Identificación Temprana de Anomalías:**

Las pruebas de laboratorio permiten detectar problemas en los materiales como impurezas orgánicas, exceso de finos en los agregados, cementos y aditivos de baja calidad, etc. antes de que el concreto sea producido y colocado. Esta detección temprana evita la colocación de concreto defectuoso, reduciendo riesgos de demoliciones, costos adicionales y retrasos en el proyecto.

- **Aseguramiento de la Uniformidad:**

Se controlan parámetros como el revenimiento, contenido de aire, temperatura y densidad para asegurar que cada lote de concreto sea uniforme. Esta consistencia es clave para garantizar un comportamiento predecible y adecuado para toda la estructura. Esta uniformidad es crucial para acabados con mano de obra especializada como los pisos industriales.

- **Cumplimiento Normativo y Estándares:**

El control de calidad asegura que el concreto cumpla con normas técnicas nacionales e internacionales (como ASTM, ACI, NMX). Esto es fundamental para garantizar la calidad del producto final, pero también así evitar sanciones legales, rechazos de obra y problemas de responsabilidad civil.

- **Monitoreo y Control de Calidad a Largo Plazo:**

Durante toda la ejecución del proyecto, el laboratorio realiza un monitoreo continuo de la calidad del concreto. Esto permite hacer ajustes en la mezcla si las condiciones climáticas, los materiales o los requerimientos del proyecto lo ameritan, y con ello asegurar un control de calidad sostenido.

- **Optimización de Procesos y Procedimientos:**

El análisis de los resultados de laboratorio permite identificar oportunidades de mejora en la producción, transporte y colocación del concreto. Esta retroalimentación contribuye a una mejora continua en la eficiencia y calidad de los procesos constructivos.

Principales Ensayos de Laboratorio en Concreto

Las siguientes pruebas son las más comunes y se rigen por normativas reconocidas como ACI (American Concrete Institute) y NMX (Normas Mexicanas):

Pruebas en Concreto Fresco

Estas pruebas se realizan inmediatamente después de la fabricación de la mezcla de concreto, ya sea en laboratorio o en sitio, con el objetivo de evaluar sus características iniciales.

- **Ensayo de Asentamiento o Revenimiento (Slump Test):**

Mide la consistencia del concreto. Un revenimiento adecuado asegura que el concreto pueda ser colocado y compactado eficientemente.

- **Temperatura:**

La medición de la temperatura del concreto fresco es crucial, ya que temperaturas extremas (tanto elevadas como bajas) pueden afectar el tiempo de fraguado, las resistencias inicial y final, y la trabajabilidad del concreto.

- **Masa Unitaria (Peso Volumétrico) y Rendimiento:**

Determina el peso por unidad de volumen del concreto fresco. A partir de este dato y la densidad de los componentes, se calcula el rendimiento de la mezcla (volumen de concreto producido por una cantidad específica de materiales) y se verifica la ausencia de segregación de los agregados.

- **Contenido de Aire:**

Mide el porcentaje de aire atrapado o intencionalmente incorporado en la mezcla. El aire incorporado (mediante aditivos) mejora la durabilidad del concreto frente a ciclos de congelación-descongelación. Un exceso de aire no deseado puede reducir la resistencia.

- **Elaboración y Curado de Probetas (Cilindros, Cubos o Vigas):**

Consiste en obtener muestras representativas del concreto fresco que serán curadas bajo condiciones controladas para su posterior ensayo de resistencia una vez endurecidas.

Pruebas en Concreto Endurecido

Estos ensayos se realizan en las probetas de concreto una vez que han alcanzado una edad de curado específica, con el fin de evaluar sus propiedades mecánicas y de durabilidad.

- **Resistencia a la Compresión:**

Determina la capacidad del concreto para resistir cargas axiales de compresión. Es la prueba más fundamental y empleada para verificar la calidad del concreto.

- **Resistencia a la Flexión (Módulo de Ruptura):**

Evalúa la capacidad del concreto para resistir cargas de flexión o doblado. Es particularmente importante para elementos como pavimentos, losas y vigas.

Entre otras pruebas más especializadas que se realizan al concreto endurecido, se incluyen:

- **Resistencia a la Tensión por Compresión Diametral (Tensión Indirecta o Brasileña):**
Determina la resistencia a la tensión del concreto mediante la aplicación de una carga diametral a una probeta cilíndrica dispuesta horizontalmente hasta su fractura a lo largo de un plano vertical.
- **Masa Específica, Absorción y Vacíos:** Determina la densidad del concreto endurecido, su capacidad de absorción de agua y el volumen de sus poros. Estos parámetros influyen en la durabilidad del concreto, especialmente en ambientes con ciclos de congelación-descongelación o exposición a sulfatos.
- **Pruebas de Durabilidad:**
Incluyen ensayos de resistencia a la congelación y descongelación, resistencia a la abrasión, penetración de iones cloruro y reacción álcali-sílice, entre otros.

Pruebas No Destructivas en Concreto Endurecido

Aunque muchas de estas pruebas pueden realizarse en campo, sus resultados suelen analizarse en laboratorio o requieren calibración en dicho entorno.

- **Esclerómetro (Martillo de Schmidt):**
Mide la dureza superficial del concreto, ofreciendo una estimación indirecta de la resistencia a la compresión en elementos ya colados.
- **Velocidad de Pulso Ultrasónico:**
Mide la velocidad de propagación de ondas ultrasónicas a través del concreto. Proporciona información sobre la uniformidad, calidad y posibles defectos internos del material.
- **Extracción y Ensayo de Núcleos:**
Cuando existen dudas sobre la calidad del concreto en una estructura existente, se extraen cilindros de concreto (núcleos) que luego se ensayan a compresión en el laboratorio para determinar su resistencia real.

Cada una de estas pruebas proporciona información valiosa que, en conjunto, permite una evaluación integral de la calidad del concreto y asegura su conformidad con los requisitos del proyecto. La selección de los ensayos a realizar dependerá de las especificaciones de diseño, el tipo de estructura y las condiciones ambientales a las que el concreto estará expuesto.

En síntesis, el control de calidad del concreto en el laboratorio no debe ser considerado un gasto, sino una inversión esencial para cualquier empresa concrettera o proyecto de construcción. Desde la verificación de la resistencia y la optimización de la mezcla, hasta la identificación temprana de problemas y el cumplimiento normativo, el laboratorio sienta las bases para la edificación de estructuras seguras, duraderas y eficientes. Ignorar este aspecto crítico puede derivar en consecuencias graves y onerosas, consolidando al control de calidad en laboratorio como un pilar insustituible en la industria de la construcción.

RECUPERAR ARENA C33 RENTABLE



SISTEMA DE LAVADO DE HORMIGÓN



El sistema de lavado de hormigón de Superior recupera la arena y la grava sobrantes de los bidones de los camiones de premezclado. Una boquilla de alta presión arrastra los materiales a una lavadora, donde la arena y la grava se separan para su reutilización, y el agua también se puede reciclar.



superior-ind.com

MAQUINARIA para tu CONCRETERA



Camiones Revolvedores
Ollas de 2.5, 3, 4, 8 m³



Repuestos y refacciones
Plantas, silos, mixers



Silos para Cemento
Resguardo desde 30 hasta 100 ton



Maquinaria Pesada
Nueva y Seminueva



Plantas Dosificadoras
Desde 1 hasta 4 tolvas

GARANTÍA **BRAHER**

- ▶ Equipos Con Garantía
- ▶ Asesoría de técnicos expertos
- ▶ Instalación y puesta en marcha
- ▶ Entregas Nacionales e Internacionales

🌐 braher.com.mx ☎ 391 917 2040

B BRAHER
MIXERS DE MÉXICO



CONOCE NUESTRA GAMA DE EQUIPOS PARA CONCRETO.

ZOOMLION

PROMOCIÓN MARZO Y ABRIL



CARIBEMAQ

**OLLA CON CAMIÓN \$ 142,000.00 DLLS. IVA INCLUIDO
LAB TOLUCA, EDO. DE MÉXICO**



► **BOMBAS
MONTADAS SOBRE
CAMIÓN.**



► **CARGADORES FRONTALES**



► **PLANTAS**

CONTÁCTANOS

WWW.CARIBEMAQ.COM

SERVICIOALCLIENTE@CARIBEMAQ.COM



446 133 05 41

***Con maquinaria de alta calidad, en Construmac
ayudamos a la creación del concreto con el que
se edifica el futuro del país.***



 **Construmac®**

¡Contáctanos!

 55-3993-0457

  
@ConstrumacMX

1ª REUNIÓN ANUAL DE CONCRETEROS ZONA CENTRO:

*“Fortaleciendo la
Profesionalización, la
Innovación y la
Colaboración en la
Industria del
Concreto”*

El pasado 4 de abril, la ciudad de Puebla fue sede de la Primera Reunión de Concreteros de la Zona Centro, un evento que reunió a concreteros de distintos estados del país con el objetivo de actualizarse, compartir experiencias y reforzar su compromiso con la profesionalización y la sostenibilidad del sector.

La jornada comenzó con la bienvenida del Mtro. Josué Zaragoza, presidente de la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI), quien destacó la relevancia de la unidad gremial para afrontar los retos actuales del concreto en México.





A continuación, la Mtra. Marcela Trejo ofreció una intervención centrada en la importancia de construir una comunidad sólida y capacitada dentro del gremio. Compartió los objetivos estratégicos de la AMCI, haciendo énfasis en la capacitación continua, la adopción de buenas prácticas y el fortalecimiento del conocimiento técnico. Señaló que cada concretera debe comprometerse con la mejora continua de sus procesos, orientada a elevar la calidad, eficiencia y competitividad de sus servicios. Participar en encuentros como este representa un paso clave hacia ese objetivo, al permitir conocer de primera mano las tendencias del sector, nuevas tecnologías y oportunidades de mejora concreta que impactan directamente en su operación diaria. Invitó a todos los asistentes a integrarse activamente a la asociación y asumir un rol protagónico en la transformación del sector.

Posteriormente, el Ing. Manuel Echenique presentó el caso del proyecto "Residencial del Sol" en Mérida, donde se implementó concreto reforzado con macrofibra sintética en losas y cimentaciones. Esta solución permitió reducir tiempos de ejecución, costos de refuerzo y riesgos en obra, mejorando la durabilidad y sostenibilidad general. La conferencia fue reconocida por los asistentes como una exposición clara, útil y altamente aplicable a los retos actuales del sector.



CEMEX también ofreció una charla técnica-comercial que inspiró ideas prácticas y acciones inmediatas. La presentación dejó a los asistentes con nuevas perspectivas y herramientas aplicables en sus concreteras, promoviendo la mejora continua y la toma de decisiones estratégicas.

La Mtra. Dania Peñafiel presentó el Primer Informe Nacional del Mercado del Concreto 2025, el cual reveló datos relevantes como la concentración del mercado, las brechas tecnológicas entre regiones, el impacto de la infraestructura pública en la demanda de concreto, y el potencial de crecimiento en modelos de producción más sostenibles. El informe brindó a los participantes una visión panorámica del sector y oportunidades específicas para los concreteros independientes, permitiéndoles identificar áreas clave para la innovación y el posicionamiento estratégico.





En la parte comercial, Arturo Rojano presentó la olla revolvedora SY308C-8W (V-DRY), respaldada por Putzmeister. El equipo destaca por su tecnología, eficiencia y durabilidad. Los asistentes tuvieron la oportunidad de interactuar directamente con la unidad, subir a bordo y realizar preguntas técnicas, lo que generó gran interés y participación.

Uno de los momentos más destacados fue el Panel de Innovación y Sostenibilidad en el Concreto Mexicano, con la participación del Lic. Gustavo David Vargas Constantini, presidente de CMIC Puebla; el Ing. José Luis Piñera de la Fuente, Coordinador General de Atención Ciudadana de la Secretaría de Infraestructura del Estado de Puebla; y el Mtro. Josué Zaragoza, presidente de AMCI. El panel reafirmó la importancia de la colaboración entre el sector público y privado para el desarrollo integral de la industria del concreto. Durante la conversación, se abordaron temas como la necesidad de innovar desde dentro de cada concretera, capacitar al personal, medir los

tiempos de traslado, adoptar nuevas tecnologías y procesos más eficientes, y la búsqueda de incentivos gubernamentales para aquellas empresas que implementen acciones en favor de la sustentabilidad.

El panel despertó un intenso debate: algunos asistentes manifestaron inquietudes sobre cómo implementar estos cambios en contextos complejos, mientras que otros compartieron ideas y buenas prácticas adaptadas a las realidades de sus regiones. Fue, sin duda, un espacio enriquecedor que generó reflexión, diálogo y propuestas concretas para avanzar como gremio.



El evento concluyó con una cena, amenizada con música en vivo, que permitió estrechar lazos entre los participantes después de una intensa jornada de aprendizaje, inspiración y conexión profesional.

Este encuentro marcó un precedente clave para la industria del concreto mexicano: una comunidad más unida, informada y decidida a transformar sus desafíos en oportunidades.



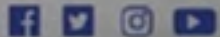
ESTAMOS HECHOS DE ALGO MÁS QUE CEMENTO



- Tenemos 3 plantas que cubren el 95% del territorio nacional.
- Contamos con 3 laboratorios móviles disponibles para tu obra.
- Podemos ayudarte a diseñar concreto con Cemento Moctezuma.
- Creamos una red de distribuidores, encuentra al más cercano.

 #PuroOrgulloMexicano

www.cmoctezuma.com.mx



La Colaboración: Clave para Fortalecer Nuestro Sector

La colaboración es un pilar fundamental para el crecimiento y fortalecimiento de cualquier industria. En este sentido, el presidente de la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes A.C. tuvo la oportunidad de visitar a ODISA Concrete Equipment, uno de nuestros socios proveedores más destacados, conocido por su liderazgo en la fabricación de plantas para el sector del concreto.

Durante su visita, se destacó el compromiso de ODISA con la innovación, que sigue marcando la pauta en la mejora de la eficiencia y calidad en la producción de concreto en México. Este tipo de alianzas y el intercambio de ideas son esenciales para enfrentar los retos del sector y aprovechar las oportunidades que se presentan en un mercado en constante evolución.

Desde la AMCI, agradecemos sinceramente a ODISA Concrete Equipment por la invitación y por su apertura al diálogo. Este tipo de colaboración nos motiva a seguir trabajando juntos para construir un futuro más sólido y sostenible para la industria del concreto en nuestro país.





ODISA
CONCRETE EQUIPMENT

www.odisa.com

WORLD OF CONCRETE **2026**

20 - 22 ENERO LAS VEGAS

¡ Reserva tu hotel !

Hoteles desde \$101 USD por noche

.....

ESCANEA EL QR Y APROVECHA LAS TARIFAS



www.worldofconcrete.com



Refacciones y Partes de Desgaste

Bombas de concreto y ollas revolvedoras



81 1749 7913
ventas1@sucot.com.mx

81 3127 5658
ventas3@sucot.com.mx

SUMINISTROS CONCRETEROS.COM

Datos, control y calidad en la producción

Puebla, 4 de julio de 2025 – La ciudad de Puebla fue sede del curso “Control Estadístico en Plantas de Concreto”, organizado por MAPEI y la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI). A la capacitación asistieron concreteros de distintas partes de la región centro del país, con el objetivo de fortalecer sus competencias técnicas y operativas.



Formación técnica como motor de transformación

La colaboración entre empresas como MAPEI y AMCI refleja una apuesta por el conocimiento técnico como base del desarrollo industrial. Al promover la capacitación continua, se busca fortalecer las capacidades del personal operativo y cerrar brechas en la estandarización de procesos, especialmente en pequeñas y medianas plantas.

La iniciativa llevada a cabo en Puebla demuestra que la mejora continua comienza con datos claros y bien interpretados, y que la formación especializada es un paso clave hacia una industria más moderna, confiable y competitiva.



Durante la jornada se abordaron los principios del control estadístico aplicado a plantas de concreto, incluyendo el análisis de resultados y la toma de decisiones basadas en datos. El enfoque estuvo en la aplicación práctica de estas herramientas para mejorar la calidad del producto, estabilizar procesos y anticipar desviaciones en la producción.

Este tipo de formación responde a la necesidad de profesionalizar la industria del concreto, que hoy enfrenta desafíos cada vez más exigentes en términos de calidad, eficiencia y sostenibilidad. El uso de metodologías técnicas permite optimizar recursos, reducir variabilidad y asegurar el cumplimiento de normativas.





CEMENTO CORCEM DE MONTERREY, S.A. DE C.V.

**Cemento
CPC 30R RS
SACO
50 KG**



**Cemento CPC 40RS
BIG BAG 2 t**



**Cemento CPC 40RS
A GRANEL**



Lic. Myriam J. Corpus ☎ 8181612612 / 8127316967

Ing. Juan Corpus Lugo ☎ 81 8254 7482

Email: cementocorcemdemy@gmail.com

CARGOTECNIA

Distribuidor exclusivo



MULTILIFT

AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD DE TUS OPERACIONES

EN EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN



[f](#) [in](#) [ig](#) [X](#) [v](#) /cargotecniamx



**ENTREGA
INMEDIATA**

CONTACTANOS



**(55) 5358 7411
800 112 9112**



55 7980 5174

www.cargotecnia.com

¡Rendimiento y **potencia** para tus operaciones!



HOWO

MAX OF HOWO

MC13L



Precio especial:

\$1,759,500.00

☎ +52 (81) 2040 8674

Consulta la ficha técnica de esta unidad con tu asesor de ventas Howo

Precio no incluye IVA. Vigencia del 3 de julio al 15 de agosto 2024. Visítanos en www.howomx.com

NEUROARQUITECTURA EN EL SECTOR RESIDENCIAL DE ALTO LUJO:

POR CLAUDIA CASTILLO



ARQUITECTA DE INTERIORES
SOUL 11 INTERIORISMO+DISEÑO

Hoy en día, la neuroarquitectura está cobrando cada vez mayor relevancia en el mundo del diseño y la construcción. Las neurociencias aplicadas a la arquitectura, respaldadas por estudios médicos y científicos, han demostrado que el entorno que habitamos impacta directamente en nuestro bienestar físico, emocional y cognitivo. Diseñar espacios que sanan debería ser una labor ética y profesional, considerando siempre el efecto profundo que tienen en quienes los habitan.

En este sentido, el filósofo Martin Heidegger ya advertía que construir no necesariamente garantiza el acto de habitar. Como señala:

"HOY EN DÍA PUEDEN INCLUSO TENER UNA BUENA DISTRIBUCIÓN, FACILITAR LA VIDA PRÁCTICA, TENER PRECIOS ASEQUIBLES, ESTAR ABIERTAS A LA LUZ Y EL SOL; PERO ¿ALBERGAN YA EN SÍ LA GARANTÍA DE QUE ACONTEZCA UN HABITAR?" (HEIDEGGER, 1956, P. 1).

Esta reflexión cobra fuerza hoy, especialmente en el mercado residencial de alto lujo, donde los proyectos han dejado de valorarse únicamente por su ubicación o acabados. Los verdaderos diferenciadores son aquellos espacios capaces de generar bienestar, despertar sensaciones y crear experiencias significativas. La neuroarquitectura se consolida como una estrategia clave para desarrolladores e inversionistas que desean ir más allá de lo estético, diseñando hogares que trascienden y se convierten en verdaderos santuarios de vida.



¿QUÉ ES LA NEUROARQUITECTURA?

La neuroarquitectura es una transdisciplina en la que se integra conocimientos de la neurociencia, la psicología ambiental y la arquitectura para diseñar espacios que impactan positivamente en el cerebro, las emociones y el comportamiento humano. La estructura de la mente comprende pensamientos, sentimientos y sensaciones que determinan la conducta, entendida en niveles cognitivo, emocional y socio-emocional.

La neurociencia muestra la capacidad infinita del cerebro para aprender y autocorregirse a través de la experiencia. En la arquitectura se entra en relación con estos tres niveles que se mencionan, con la relación con el entorno, la arquitectura, con el espacio. Ana Mombriedo en su plática en Ted x “¿podemos diseñar desde los sentidos?” dice “el espacio es una extensión de nuestro cerebro” [...] la arquitectura debe de soportar y ayudar a que estas tres actividades, socio- emocional fisiológico, cognitivo suceda a que de esta manera apoyen abogando a la saludogenesis, no curar solo cuando hay enfermedad. (Mombiedro, 2022).

Aplicada a la vivienda, permite crear ambientes que reducen el estrés, potencian la creatividad, estimulan la calma, y mejoran la calidad del sueño y la salud emocional, brindando una experiencia residencial sensorial, consciente y profundamente humana. Para los desarrolladores visionarios, e integrándose como un elemento clave en el sector residencial premium, la neuroarquitectura no representa solo una propuesta estética, sino una decisión estratégica que eleva la percepción de marca, potencia el valor del inmueble y maximiza la rentabilidad del proyecto.

ELEMENTOS CLAVE PARA DISEÑAR Y CONSTRUIR CON AUTÉNTICA EXCLUSIVIDAD EN EL SEGMENTO DE LUJO



En el mercado residencial de alto nivel, la verdadera exclusividad ya no se mide únicamente por los acabados o la ubicación, sino por la capacidad del espacio para provocar emociones, generar experiencias memorables y crear un vínculo significativo con quienes lo habitan.

Diseñar con esta visión integral y sensorial implica trascender lo estético para crear entornos que promuevan el bienestar, estimulen los sentidos y fortalezcan el valor del inmueble en todos sus niveles. A continuación, se presentan los pilares esenciales para lograrlo y convertir cada proyecto en un ícono de sofisticación, innovación y calidad de vida:

1. AUMENTO DEL VALOR PERCIBIDO

Las residencias basadas en neuroarquitectura generan emociones positivas y experiencias personalizadas, elevando el valor y posicionando el inmueble como aspiracional en el mercado de alto lujo.

2. RETORNO DE INVERSIÓN

El diseño neuroconsciente incrementa la demanda, reduce tiempos de venta y asegura mayor plusvalía con un crecimiento sostenible a largo plazo.

3. DIFERENCIACIÓN Y ATRACTIVO

La neuroarquitectura atrae a un cliente sofisticado que busca bienestar emocional y conexión multisensorial, posicionando el desarrollo como innovador y alineado con tendencias globales.

4. BIENESTAR REAL

Espacios diseñados con iluminación natural, biofilia, tecnología y diseño biodinámico mejoran la salud mental, el descanso y la productividad, aumentando la satisfacción y fidelización del cliente.

5. VALOR DE MARCA Y VISIBILIDAD

Integrar neuroarquitectura eleva el prestigio del desarrollador, facilita certificaciones internacionales, atrae inversionistas globales y abre oportunidades en mercados residenciales premium.

Incorporar neuroarquitectura en proyectos residenciales de lujo redefine la experiencia habitacional y se convierte en una estrategia clave para aumentar valor, acelerar la inversión, atraer clientes sofisticados y fortalecer la reputación del desarrollador. Así, el lujo trasciende lo estético para ser bienestar tangible y diferencial en un mercado competitivo.

PIENSA EN
GRANDE
PIENSA EN
ISUZU

HAZ REALIDAD TUS SUEÑOS CON
EL MEJOR RENDIMIENTO



FORWARD
CARGO

FORWARD
CARGO

FORWARD
CARGO



SERIE FORWARD

ISUZU
MTY

☎ 800 **MI ISUZU**
(64 47 898)

Bld. Gustavo Díaz Ordaz 121, Los Treviño, 66150,
Cdad. Santa Catarina, N.L. | Tel.: 81 8880 0300
Correo: ventas@isuzumty.com

www.isuzumex.com.mx

[/isuzumex](https://www.facebook.com/isuzumex)

PLANTAS DE CONCRETO

PRAGMACERO
SOLUCIONES PARA EL CONCRETO



**MÁXIMA PRODUCTIVIDAD
Y DURABILIDAD PARA TU PROYECTO**

• VENTA

• RENTA

• REFACCIONES

• SERVICIO

TEL. 800-646-0000

www.mgomaquinaria.com.mx

MGO

amciac.org

81 1804 4452

David Alfaro Siqueiros 106-SUITE 1700 P.17, Valle
Oriente, 66269 San Pedro Garza García, N.L.