

MÉXICO EN CONCRETO

Una alianza que
construye

EL TRANSPORTE DEL
CONCRETO
PREMEZCLADO

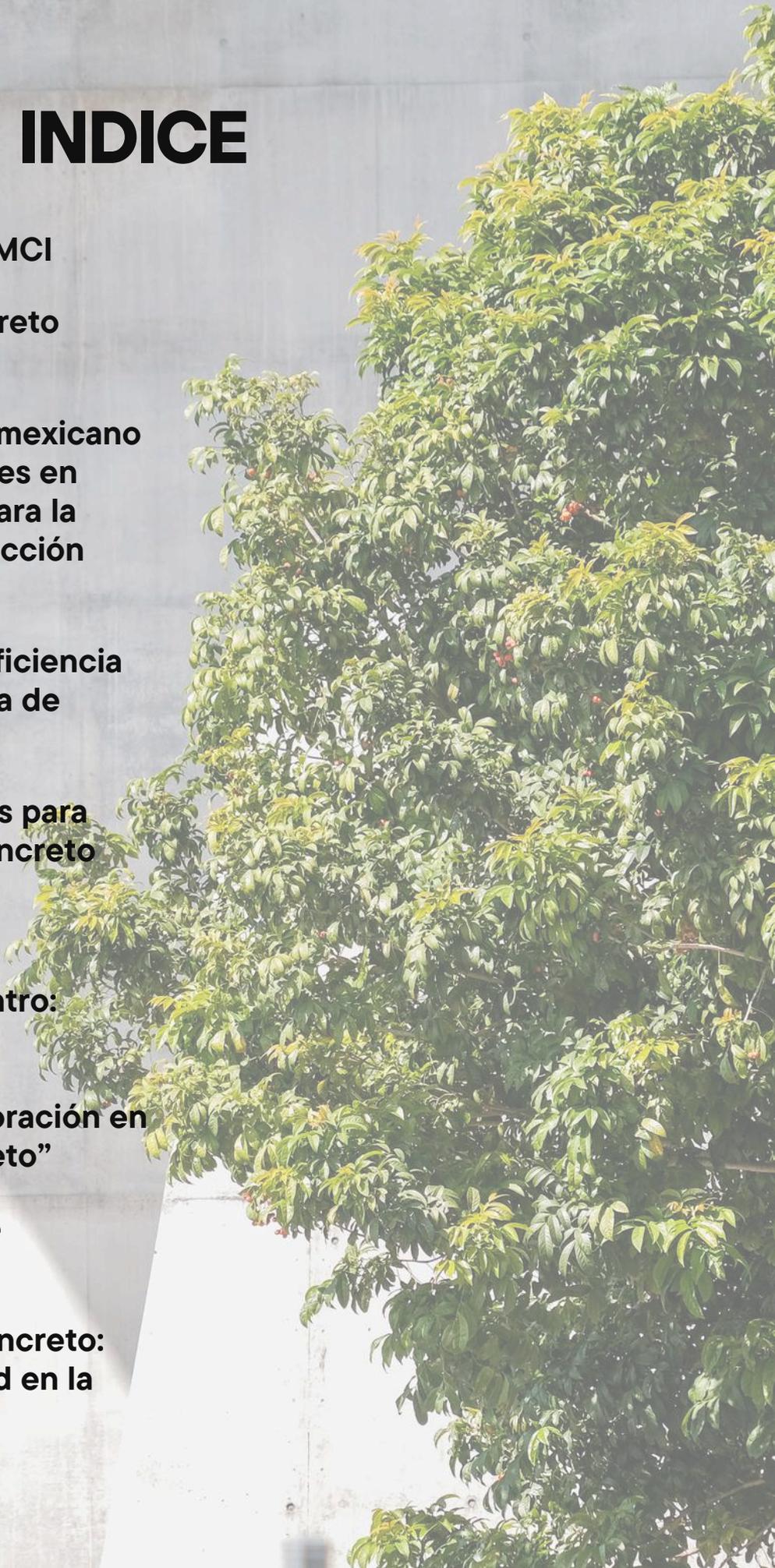
AÑO 11
EDICIÓN 112

AMCI
Asociación Mexicana de Concretos Independientes



INDICE

- 01 **Mensaje Presidente AMCI**
- 05 **El transporte del concreto premezclado**
- 11 **AP Safety: Fabricante mexicano de soluciones integrales en protección personal para la industria de la construcción**
- 18 **El papel clave del mantenimiento en la eficiencia operativa de una planta de concreto**
- 25 **Productos innovadores para hacer sostenible el concreto devuelto**
- 33 **1a Reunión Anual de Concreteros Zona Centro: “Fortaleciendo la Profesionalización, la Innovación y la Colaboración en la Industria del Concreto”**
- 39 **EL concreto México se construye con datos**
- 44 **Personalización del concreto: Datos, control y calidad en la producción**



Consejo Directivo

Presidente

Josué Zaragoza Santos

Tesorero

Jorge González Garrido

Secretario

David Marcelo González Serna

Vocal 1

Ana Esperanza Contreras Yedra

Vocal 2

Hernán Espinosa Solís

Comisario

Enrique Casas Irigoyen

Vicepresidencias

Gestión Pública

Jimena Muñoz Albarrán

Certificación y Capacitación

Miguel Leal Gutiérrez

Operación Interna

Manuel Echenique Espínola

Crédito y Cobranza

Horacio del Castillo Lafuente

Expos

Gilberto Duarte

Innovación

Mauro González Jr.

Desarrollo Sustentable

Iván Ruibal Flores

Relación con Proveedores

Adrián Maynes García

Tecnología

Miguel Ángel Ramírez Álvarez

Relaciones públicas

Diego Erasmo Pinilla Samudio

Competitividad

Eduardo Valencia

Delegaciones

Miguel Canto

Comisiones

Honor y Justicia

Fernando Luna Rodríguez

Consejo Consultivo

Erik Francisco Arévalo Gil

Presidente

Emmanuel Guillermo García Villarreal

Consejero

Fernando Luna Rodríguez

Consejero

Darío Martínez Álvarez

Consejero

Ricardo Pepi Sandoval

Consejero

Ramiro José Páez Cruz

Consejero



Mensaje Presidente AMCI

Estimados colegas y aliados del sector:

En la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI) tenemos la firme convicción de que la unión, la capacitación y la innovación son la base para construir un sector más fuerte, competitivo y seguro. Hoy me complace compartir con ustedes avances relevantes que marcan nuestra ruta de trabajo para el segundo semestre de 2025.

Recientemente, tuve la oportunidad de visitar la planta de AP Safety en Ciudad Sahagún, Hidalgo, empresa con la que acabamos de firmar un convenio de colaboración para ofrecer a nuestros afiliados los mejores insumos de equipo de protección personal. Durante el recorrido, el ingeniero Eduardo Soto nos presentó la tecnología e innovación que AP Safety incorpora en cada etapa de su producción, desde mascarillas y cascos hasta equipos especializados. Destaco especialmente que cuentan con el único laboratorio de pruebas de EPP en Latinoamérica, donde se evalúan parámetros como resistencia a la flama, bacteriología, durabilidad y desempeño en condiciones extremas, garantizando productos seguros y confiables. Sumar esfuerzos con empresas de este nivel refuerza nuestro compromiso de llevar seguridad y calidad a toda la industria del concreto.

En paralelo, avanzamos con nuestra agenda de eventos estratégicos. El próximo 11 de septiembre nos reuniremos en Guadalajara, Jalisco, para celebrar un Desayuno Profesional con ponencias de alto valor para nuestro gremio. Posteriormente, el 24 de septiembre estaremos en San Luis Potosí, en el marco del Evento Regional Zona Bajío, para seguir fortaleciendo vínculos, compartir experiencias y proyectar juntos el futuro de nuestra industria. En ambas sedes, impartiremos el Curso de Bombeo Inteligente, diseñado para optimizar procesos, mejorar rendimientos y reducir costos operativos. Esta capacitación, desarrollada con la experiencia de expertos de campo, será una herramienta clave para elevar la competitividad de nuestros asociados.

Asimismo, me reuní con el Presidente nacional de la Sociedad Mexicana de Ingenieros Estructuristas para dialogar sobre tecnología, innovación y durabilidad en las estructuras de nuestro país. Durante este encuentro, se enfatizó la importancia de certificar a la mano de obra especializada en México, con el objetivo de garantizar la correcta colocación de concreto y acero, promoviendo construcciones durables y sostenibles.

Hoy más que nunca debemos mirar hacia adelante con visión, preparación y unidad. Estoy seguro de que, trabajando juntos y respaldados por información confiable, tecnología y capacitación continua, seguiremos construyendo un sector sólido, innovador y próspero para todos.

Josué Zaragoza Santos

Presidente AMCI



Distintivo CPRO

El distintivo de
calidad profesional



El **Distintivo CPRO** reconoce a concreteros que alcanzan la excelencia operativa al implementar al 100% el Programa de **Mejora Técnica en Calidad (PMT)**. Este sello respalda procesos productivos estandarizados y eficientes, listos para competir en los mercados más exigentes.

Obtenerlo implica compromiso y trabajo: Un diagnóstico inicial, mejoras de tus procesos en planta y laboratorio, capacitación técnica especializada, inversiones estratégicas y evaluaciones semestrales para mantener el estándar.

Con el **Distintivo CPRO**, tu negocio se profesionaliza, implementando un sistema de gestión que te permite ser más eficiente, generar ahorros, te brinda acceso a promociones exclusivas y a nuevos proyectos, dando una mayor solidez a tus procesos. **Más que un distintivo, es la prueba de que tu operación está lista para afrontar los retos del mercado.**

¡Contáctanos!

ofertavalor.industrial@cemex.com

Command Cloud™

Estado de tus pedidos

Visibilidad integral

Todo, en tiempo real

Seguimiento de la flota

Visibilidad para tus clientes



Optimiza tu ciclo de entrega y gana eficiencia operativa.

La tecnología en la nube de Command Alkon te ayuda a medir y reducir tiempos en cada etapa del ciclo de entrega. Detecta cuellos de botella, toma decisiones más rápido y ten visibilidad completa de tus operaciones diarias, todo desde una sola plataforma.

Contáctanos

Juan Franco
jfranco@commandalkon.com
+57 317 636 1638
www.commandalkon.com

Descubre cómo la tecnología en la nube puede transformar tu ciclo de entrega



PRENSA MÓVIL MP -1010

FABRICA
HASTA
10,000
BLOQUES
POR TURNO

PRODUCE:

- BLOQUES
- BOVEDILLAS
- BORDILLOS
- JARDINERAS
- ADOQUINES
- ARQUETAS
- CANALETAS



Autómatas Omron
para memorización
de diferentes
piezas.

Proceso
automatizado
(No necesita
operadores).

Altura mínima y
máxima de piezas
de 60 y 700 mm.

DESCUENTO ESPECIAL PARA SOCIOS AMCI

EL TRANSPORTE DEL CONCRETO PREMEZCLADO

POR RAÚL GARCÍA
rgarcia@caribemaq.com

Breve historia,

Antes de iniciar es conveniente mencionar que es y ha sido muy importante el proceso de fabricación del concreto: Dosificación, Mezcla – Transporte, Colocación.

En el cumplimiento de las distintas normas de calidad y resistencia universales se ha logrado el avance y evolución de este sistema constructivo.

SU INICIO ES EN FRANCIA A MEDIADOS DEL SIGLO XIX, CON EL SISTEMA HENNEBIQUE.

En Europa se utilizaba el concreto con cemento Portland de manera reducida, pero su inicio industrial es en Francia. En la construcción de acueductos y edificios utilizando acero de refuerzo por el Ingeniero François Coignet, logrando librar grandes claros y velocidad en la construcción. François Hennebique patenta su sistema y realiza muchas obras en Paris como el Grand Palace y muchos más edificios, utilizándolo en la cimentación y edificación. Este sistema es adoptado por toda Europa y evoluciona en diversas aplicaciones y obras.

En México a finales del siglo XIX, se inicia la importación de cemento portland, principalmente de Bélgica y Reino Unido. A principios del siglo XX en época del porfiriato y debido a la influencia europea de ese tiempo y gobierno, se crea la primera empresa en la Ciudad de México, que producirá concreto, por los ingenieros Angel Ortiz Monasterio y Miguel Rebolledo, para producir concreto armado bajo el sistema Hennebique, utilizado décadas atrás, en Francia.



HISTORIA DEL CONCRETO PREMEZCLADO

Se tiene registro que en la ciudad de México se utiliza por primera vez en la cimentación del edificio (Palacio de Correos) en 1902, siguiendo esta tendencia se continua el uso en la construcción de los pilotes de concreto y madera en el Hemiciclo a Juárez y el Angel de la Independencia en 1910.

Se generaliza y adopta este sistema en varias ciudades del país, sobre todo en edificios públicos en los años 20 durante y posterior a la revolución. Es posterior al movimiento armado cuando se inicia fuertemente la utilización del sistema, iniciando reglamentaciones y publicaciones para su uso.

En 1932 se inaugura el edificio de la Lotería Nacional, la cimentación y sus 13 niveles son construidos de concreto armado. Con esta obra se detona su uso y rápidamente se empiezan a desarrollar proveedores extranjeros y nacionales para esta industria, tanto de material (cemento, grava, arena y acero) como de maquinaria y equipo para su mezcla.



EVOLUCION / EQUIPO: ESTADOS UNIDOS / EUROPA

En 1910 en Estados Unidos donde se crea la primera mezcladora de concreto de vapor jalada por caballos, en México se generaba la mezcla en artesas en forma manual.

Continua en Estados Unidos el desarrollo de este producto y produce el primer camión motorizado con tracción en las 4 ruedas y una olla de concreto de 3m³ de capacidad por la fábrica London Concrete Machinery & Supply Co.

En 1920 se produce el primer camión con motor a gasolina y olla de cremallera, 10 años después se produce un tambor mas grande con olla de 6m³.

Entre los años 30 y 40 existe un fuerte desarrollo para cubrir la demanda del mercado incrementando innovaciones y la producción. Aparecen los camiones tipo “transit – mixer”, concepto similar a los actuales. (Mezcla- Transporta- Descarga). Posterior a la segunda guerra se detona un avance tecnológico en todos los campos, lleno de innovaciones.

En los años 50 y 60 los fabricantes europeos incorporan sistemas hidráulicos en los tambores de ollas por lo que pueden incrementar su capacidad hasta 8m³. (fabricas como Stetter, Liebherr, CIFA.) son lideres.



El mercado americano sigue creciendo, dando espacio a nuevas fábricas con más innovaciones tecnológicas y mejores aceros. Debo resaltar que el termino “READY MIX” como se conoce a los productores de concreto en EU. Se aplica ya que en la mayoría de sus plantas dosificadoras de concreto lo entregan a la olla para ser mezclado, contando con plantas eficientes cumpliendo con la dosificación y calidad requerida, dando la resistencia solicitada por el cliente, etc. Pero solo en algunos casos y según el proyecto el concreto es previamente mezclado antes de llegar a la olla.

Es muy importante observar el avance tecnológico y diseño de espas en el interior del tambor para obtener una mejor mezcla y vida útil. Existen distintos tipos de ollas y algunas son solo agitadoras, las cuales requieren que ya venga el concreto previamente mezclado en la planta. Ahora por las nuevas restricciones para el uso de combustible en la unión europea se ha iniciado la fabricación y uso de camiones híbridos o eléctricos.

EVOLUCION EN MEXICO

Con a la industrialización y crecimiento de plantas cementeras crece la producción del cemento portland, ya es común el uso del concreto premezclado, dando lugar a la llegada de los primeros camiones transit en los años 30, de origen principalmente de Estados Unidos, Canadá e Italia.

Para cubrir la demanda del transporte se hacen importaciones de unidades chasis cabina y se les adapta una olla artesanal o una caja abierta metálica (tipo volteos) para hacer los "sapos"

Se crean Institutos y asociaciones para reglamentar y certificar la calidad. Así como fuentes de soporte y estudio aparecen en diversas universidades departamentos para su desarrollo.

A finales de los 70 aparecen fabricantes nacionales de ollas mezcladoras, ODISA y MTM McNeilus en Puebla, las ollas son montadas en camiones ensamblados en México, Están presentes algunas marcas europeas.

Hoy día la demanda nacional del mercado está en las ollas de capacidad de 8.0 a 10m³ para tener un buen match con la capacidad de carga de la unidad chasis cabina, son equipos capaces de manejar la resistencia solicitada por el cliente.

La oferta se ha incrementado con distintas tecnologías y calidad en sus componentes precios y camiones, hay más fabricantes nacionales, así como, varias marcas chinas.

El concreto premezclado se vuelve común en todos los proyectos de infraestructura y habitación, las construcciones en las ciudades van en aumento y cada día se requiere mayor eficiencia de producción y transporte.

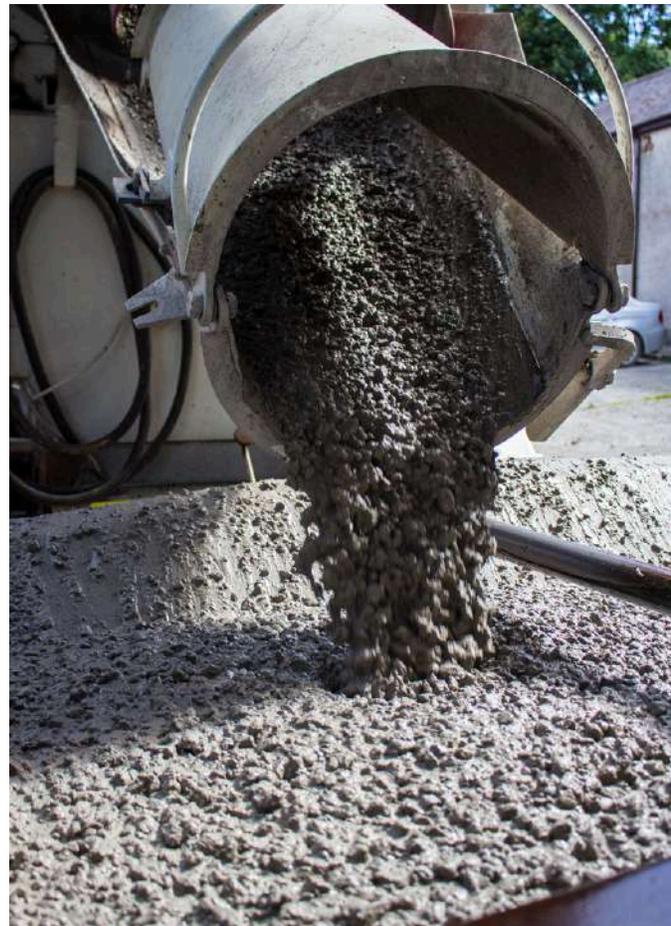
Un equipo importante fue el uso en los años 50, la utilización de las bombas estacionarias de concreto siendo dominado el mercado por las marcas alemanas, italianas y americanas. A finales de los años 70 se crea una empresa mexicana (LACOSA) que da una solución y servicio único en ese momento: Ollas de concreto sobre camión con una bomba pluma integrada (sistema utilizado comúnmente en europa)

Se inicia en los años 70 y 80 la comercialización de bombas sobre todo de marcas americanas (Thomsen, Whiteman) europeas (Schwing, Putzmeister, CIFA, Elba) principalmente. Las estacionarias son utilizadas en grandes proyectos de infraestructura (presas, puentes, edificios de gran altura, aeropuertos) el tipo pluma (habitacional, industrial, centros comerciales, carreteras, cimentaciones).

SITUACION ACTUAL

Este sector ha tenido un crecimiento constante post pandemia en los últimos años y afortunadamente continuara su tendencia, en el mercado existe una buena cantidad de opciones, creando una gran oferta por lo que se requiere hacer un análisis previo a la modernización de su flota, en base a tecnología, calidad, costo y vida útil de las unidades.

Se debe tomar en cuenta, que la evolución de toda esta industria es debido a la búsqueda constante de: Maximizar su producción cumpliendo los estándares de calidad, con un equipo eficiente tecnológicamente, que le de satisfacción y garantía al cliente. El productor de concreto premezclado debe obtener un rendimiento y retorno adecuado de su inversión.



GARANTIZA UN ACABADO IMPECABLE EN TODO MOMENTO

NUESTRAS **MICROFIBRAS** DE ALTA CALIDAD CREAN UNA **PROTECCIÓN** DURADERA **GARANTIZANDO CALIDAD Y SEGURIDAD** EN CADA CENTÍMETRO.



¡ESCANEA PARA CONTACTARNOS!



CONSTRUYE CON MAYOR SOLIDEZ E INTELIGENCIA.

MAQUINARIA para tu CONCRETERA



Camiones Revolvedores
Ollas de 2.5, 3, 4, 8 m³



Repuestos y refacciones
Plantas, silos, mixers



Silos para Cemento
Resguardo desde 30 hasta 100 ton



Maquinaria Pesada
Nueva y Seminueva



Plantas Dosificadoras
Desde 1 hasta 4 tolvas

GARANTÍA **BRAHER**

- ▶ *Equipos Con Garantía*
- ▶ *Asesoría de técnicos expertos*
- ▶ *Instalación y puesta en marcha*
- ▶ *Entregas Nacionales e Internacionales*



🌐 braher.com.mx ☎ 391 917 2040

BRAHER
MIXERS DE MÉXICO





Logística de cemento impulsada por IA: de los datos del silo a las acciones estratégicas

Elimine los puntos ciegos. Optimice las operaciones de despacho. Deje de perder dinero.



Ellos ya han dado el paso. ¿Y su empresa?

Ya no se trata de un simple valor añadido.



Inventario siempre visible

Acceda a los niveles 24/7 y evite puntos ciegos en su operación



Consumo bajo control

Visualice el uso diario por silo y anticipé a la demanda futura



Flujo de capital optimizado

Menos inventario inmovilizado, más dinero disponible para su operación



Pedidos en el momento justo

Reciba alertas automáticas cuando un silo esté listo para ser relleno



Instalación rápida y segura

Desde el suelo, en menos de 30 minutos y sin bajar la planta



Pedidos automatizados

Cada silo pide cemento justo a tiempo, sin acción manual

¿Desea evaluar cómo SiloConnect puede adaptarse a su negocio?

Escanee el código QR para **agendar una llamada** con nuestro equipo.





Ciudad Sahagún, Hidalgo,
México

AP SAFETY:



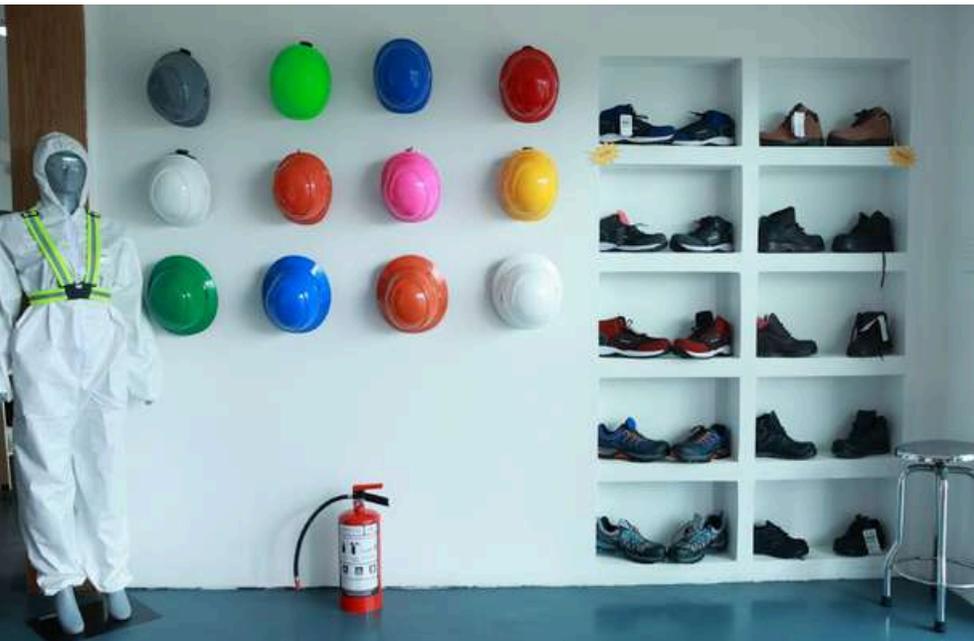
FABRICANTE MEXICANO DE SOLUCIONES INTEGRALES EN PROTECCIÓN PERSONAL PARA LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

Con más de 35 años de experiencia, AP Safety se ha consolidado como un proveedor estratégico de equipo de protección personal (EPP) en México y América Latina. La compañía ha desarrollado una infraestructura robusta y una oferta integral de productos, convirtiéndose en un aliado confiable para empresas del sector de la construcción, concreteras, ingenierías y proyectos industriales.



OFERTA ESPECIALIZADA PARA ENTORNOS DE OBRA

AP Safety fabrica una gama completa de productos diseñados para cubrir los estándares de seguridad en obras civiles, plantas de producción, minas, desarrollos residenciales, parques industriales, refinerías y zonas de alto riesgo. Su catálogo incluye:



- Respiradores desechables y reutilizables
- Cartuchos químicos y filtros
- Lentes de seguridad y protectores auditivos
- Cascos industriales y trajes de protección
- Equipos de respiración autónoma (SCBA)
- Trajes para atención de emergencias y brigadas industriales

Todos los productos están desarrollados bajo procesos de validación técnica rigurosa y cuentan con certificaciones nacionales e internacionales, incluyendo NOM, ANSI, NIOSH, y ISO, lo que respalda su calidad y cumplimiento con normativas exigidas por organismos reguladores en entornos de alto riesgo.

FABRICACIÓN NACIONAL CON ESTÁNDARES INTERNACIONALES

La compañía opera desde Ciudad Sahagún, Hidalgo, y cuenta con tres plantas industriales en México, una de ellas especializada en insumos médicos. La infraestructura de AP Safety incluye laboratorios propios de pruebas y control de calidad, considerados entre los más avanzados en América Latina.

Además de fabricar para sus propias marcas (AP Safety, Iron Guy y Ambar), también ofrece maquila para firmas nacionales e internacionales, lo que demuestra su capacidad para operar a gran escala y con estándares exigentes.



Su proceso de manufactura integra tecnologías de inyección de plástico, ensamblaje, soldadura, termoconformado y formulación de componentes, lo que permite a la empresa fabricar internamente más del 80% de las piezas críticas de sus productos, garantizando tiempos de entrega y eficiencia logística.



COBERTURA COMERCIAL Y ATENCIÓN A DISTRIBUIDORES

AP Safety cuenta con centros de distribución en Laredo, Texas y Bogotá, Colombia, lo que le permite cubrir pedidos en Norte, Centro y Sudamérica. Su esquema comercial está enfocado a la atención de distribuidores industriales, concreteras, constructoras y empresas contratistas, con una estructura de soporte técnico, fichas técnicas y asesoría en selección de producto.

Además de su oferta de productos, AP Safety brinda a sus clientes cursos de capacitación alineados con la NOM-017-STPS-2024, entregando constancias DC-3 al personal capacitado. Esta formación no solo garantiza el uso adecuado del equipo, sino que contribuye a cumplir con las obligaciones normativas en materia de seguridad y salud en el trabajo.



PROVEEDOR ESTRATÉGICO PARA CONCRETERAS Y CONSTRUCTORAS

El uso de equipo de protección personal es clave en todas las fases de un proyecto de obra. Desde la excavación y colado de concreto, hasta la supervisión en altura o manejo de materiales químicos, el cumplimiento normativo en seguridad industrial exige contar con proveedores que garanticen calidad, disponibilidad y soporte.

AP Safety ha demostrado ser una empresa que entiende las necesidades del sector. Su capacidad de respuesta, variedad de productos, certificaciones de respaldo y formación técnica conforme a la normativa vigente la convierten en una opción confiable para concreteras que buscan mitigar riesgos, cumplir normativas y proteger a su fuerza laboral con una solución integral.



📷 [ap.safety](https://www.instagram.com/ap.safety)

🌐 www.apmascarillas.com.mx

📘 AP Safety



Certify

Garantiza la calidad en la producción de concreto.

Conoce nuestras principales funcionalidades:



Administración de productos y características



Diseño, registro y seguimiento de recetas.



Análisis de control de calidad.



Gestión de costos de materia prima



Estadísticas del producto terminado



Definición y ejecución de planes de muestreo

Descubre cómo Arkik puede potenciar tu planta de concreto
¡Contáctanos al +52 33 1319 6878 para agendar una demo!



Lideramos la transformación de la industria de la construcción con las ventajas de nuestras ollas revolvedoras de concreto



Póliza de servicio



Refacciones garantizadas



Montaje en cualquier modelo de chasis



Esquemas de financiamiento



Alta calidad en manufactura y materiales



Equipos eficientes y de larga duración



WWW.MEZCLADORAS.COM.MX



MTMEQUIPOS.MX



MTM EQUIPOS



MTM EQUIPOS

CONTACTA UN ASESOR Y
COTIZA AQUÍ TU EQUIPO





TAKING CONSTRUCTION TO THE NEXT LEVEL.

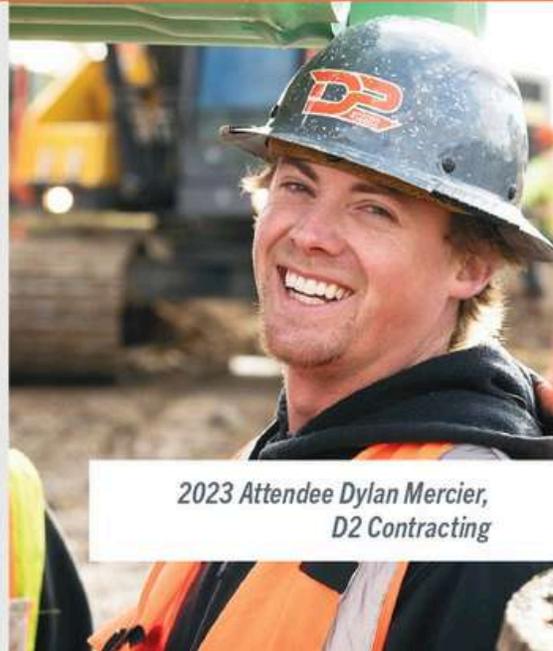
269,000 net square meters of exhibits / 139,000 attendees / 2,000 exhibitors / 150 education sessions



MARCH 3-7 / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA

No matter what sector of construction you're in, you'll leave **CONEXPO-CON/AGG** with new ideas, new relationships, and new opportunities to grow your business, and your place within the industry. This isn't just North America's largest construction trade show, it's taking construction to the next level.

LEARN MORE AT [CONEXPOCONAGG.COM](https://conexpoconagg.com)



2023 Attendee Dylan Mercier,
D2 Contracting

EL PAPEL CLAVE DEL MANTENIMIENTO EN LA EFICIENCIA OPERATIVA DE UNA PLANTA DE CONCRETO

En la operación diaria de una planta de concreto, los reflectores suelen apuntar al proceso de producción, la logística o el control de calidad. Sin embargo, hay un componente clave que, si se descuida, puede frenar por completo el funcionamiento de toda la planta: el mantenimiento.



Más allá de la reparación: el mantenimiento como inversión

Hablar de mantenimiento no es hablar de imprevistos ni de emergencias. Es hablar de estrategia. En un entorno donde cada minuto de paro representa pérdida de producción, incumplimiento de entregas o incluso riesgos para la seguridad del personal, contar con un plan de mantenimiento eficiente es tan vital como tener una buena dosificación del concreto.

La maquinaria en una planta de concretos —mezcladoras, bandas transportadoras, válvulas, silos, sistemas de pesaje— está expuesta a desgaste constante. Polvo, humedad, vibraciones, acumulación de material y esfuerzo mecánico continuo que generan condiciones que requieren atención proactiva.

¿Qué pasa cuando el mantenimiento se descuida?

Las consecuencias son evidentes:

Paros no programados que afectan la producción

Mezclas mal dosificadas por fallas en sensores o básculas.

Tiempos de despacho más largos y clientes insatisfechos.

Costos más altos por reparaciones mayores o reemplazo de equipo.

Riesgos para el personal operativo.



El corazón que permite operar sin interrupciones

Aquí es donde entra Arkik. Aunque su función principal no es dar mantenimiento, su impacto en el funcionamiento diario de la planta es directo y profundo. Arkik es el sistema que dosifica con precisión, que coordina la secuencia de producción y que permite operar con previsibilidad y control.

Esto significa que:

La planta trabaja con parámetros estables, lo que reduce el desgaste innecesario de equipos.

Se evitan sobrecargas, ciclos fuera de especificación y errores humanos que pueden provocar fallas.

La operación es más ordenada y eficiente, lo que facilita las tareas de mantenimiento preventivo.

Cuando el sistema está en control, el mantenimiento es más efectivo

Un sistema de control como Arkik, que centraliza, ordena y automatiza procesos críticos, **reduce el estrés** sobre los equipos. Además, **facilita la detección de desviaciones o anomalías** que pueden derivar en necesidades de mantenimiento.

Por ejemplo:

- Si un componente tarda más de lo habitual en completar una tarea, el operador puede identificarlo y actuar antes de que falle.
- Si se registra una dosificación anormal, puede ser indicio de una válvula atascada o un sensor descalibrado.

Arkik como aliado silencioso del mantenimiento

Aunque **Arkik no realiza mantenimiento**, actúa como **un habilitador clave de una operación saludable**. Al reducir variabilidad, errores y fallos de comunicación, se genera un entorno más estable y predecible para que el mantenimiento pueda realizarse **en los tiempos correctos, con los recursos adecuados y sin afectar la producción**.

Mantener la planta en marcha empieza por controlar su corazón

En una planta de concretos, evitar fallas no empieza en la sala de mantenimiento, sino en el control del proceso. Arkik, al ser el corazón que dosifica y coordina, contribuye directamente a que los equipos trabajen en condiciones óptimas y que el mantenimiento sea preventivo, no reactivo.

Porque una planta que opera con control, también se mantiene con inteligencia.

RECUPERAR ARENA C33 RENTABLE



SISTEMA DE LAVADO DE HORMIGÓN



El sistema de lavado de hormigón de Superior recupera la arena y la grava sobrantes de los bidones de los camiones de premezclado. Una boquilla de alta presión arrastra los materiales a una lavadora, donde la arena y la grava se separan para su reutilización, y el agua también se puede reciclar.



superior-ind.com

PROYECTOS . OBRA NEGRA . OBRA GRIS . ACABADOS



EXPOCIHAC

35 AÑOS



SAVE
THE
DATE

15. 16. 17. DE OCTUBRE 2025
CENTRO BANAMEX CDMX

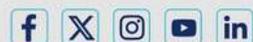
DESDE 1990

**35 AÑOS SIENDO EL MEJOR
EVENTO** del sector de Construcción,
Ingeniería, Arquitectura y Diseño en
México y Latinoamérica

Organizado por:



expocihac.com



CONOCE NUESTRA GAMA DE EQUIPOS PARA CONCRETO.

ZOOMLION

PROMOCIÓN MARZO Y ABRIL



CARIBEMAQ

**OLLA CON CAMIÓN \$ 142,000.00 DLLS. IVA INCLUIDO
LAB TOLUCA, EDO. DE MÉXICO**



▶ **BOMBAS
MONTADAS SOBRE
CAMIÓN.**



▶ **CARGADORES FRONTALES**



▶ **PLANTAS**

CONTÁCTANOS

WWW.CARIBEMAQ.COM

 **446 133 05 41**

SERVICIOALCLIENTE@CARIBEMAQ.COM

PRODUCTOS INNOVADORES PARA HACER

SOSTENIBLE EL

CONCRETO DEVUELTO

CARLOS ALBERTO PALACIO,  MAPEI LATAM

LA PRODUCCIÓN MUNDIAL DE CONCRETO

se estima en unos 10 mil millones de m³ al año, más o menos 1.5 m³ por cada habitante del planeta. De esta cantidad, unos 50 millones de m³ son devueltos al productor. No todo ese concreto puede ser aprovechado nuevamente y su disposición no solo genera altísimos costos operativos, sino que genera un alto impacto ambiental debido a los procesos involucrados hasta su disposición final, sin permitir un aprovechamiento adicional.

La disposición del concreto devuelto en botaderos o escombreras tiene un fuerte impacto en el medio ambiente, que puede expresarse en términos de CO₂ equivalente, el principal gas responsable del calentamiento global, con un impacto de 267 kg de CO₂ por cada metro cúbico de concreto.

Actualmente, gracias a aditivos revolucionarios de última tecnología, es posible recuperar todo el concreto devuelto a planta. El concreto se transforma en tan solo unos cuantos minutos, en una mezcla de agregados perfectamente adecuada para poder ser usado nuevamente en la producción de concreto.

LOS ADITIVOS ESPECIALES QUE SE APLICAN AL CONCRETO

Estando aún en el interior del camión mezclador o a cualquier otro sistema de mezclado apropiado, en tan solo unos cuantos minutos, cumplen la función de absorber el agua libre presente y "secar" el concreto, transformando toda la mezcla de concreto en una mezcla de agregados generando cero desperdicios. Las ventajas de estos productos innovadores son claras: la producción de agregados a partir de este concreto devuelto permite que la necesidad de agregados naturales se reduzca, lo que a su vez limita el agotamiento de las materias primas de las fuentes naturales y elimina por completo la necesidad de uso de escombreras o botaderos, lo que finalmente reduce aún más el impacto sobre el medio ambiente al mitigar la cantidad de CO₂ producido.

Los sistemas actuales para tratar el concreto devuelto no ofrecen una solución sostenible ya que tienen un impacto negativo sobre el ambiente, no sacan provecho de un material susceptible de ser reciclado al 100% y aumentan los costos operacionales en su tratamiento y disposición.

El uso de la nueva tecnología permite resolver fácilmente estos inconvenientes, logrando sacar el máximo provecho del concreto devuelto al transformarlo en material granular que puede ser reutilizado como agregado en nueva mezcla de concreto, sin generar ningún desperdicio y sin necesidad de tener plantas de tratamiento especiales, solamente se debe adicionar el producto directamente en el camión.



LAS VENTAJAS DE UTILIZAR ESTA TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA SON EVIDENTES, PERO PRESENTAMOS UN BREVE RESUMEN DE ALGUNAS DE ELLAS:

VENTAJAS AMBIENTALES

- El concreto devuelto a planta puede recuperarse por completo, reduciendo así la cantidad de material que debe ser dispuesto en escombreras o en rellenos
- Se aumenta la cantidad de material reciclado para nuevos productos, reduciendo el impacto generado por la extracción y procesamiento de materiales crudos
- La cantidad de materiales transportados por tierra disminuye, debido a que los agregados obtenidos del proceso de recuperación permanecen en planta.

VENTAJAS ECONÓMICAS

- El uso adecuado de los aditivos convierte un metro cúbico de concreto devuelto en un poco más de dos toneladas de agregados de excelente calidad
- Se ahorran costos de disposición de materiales y su transporte
- Se reduce drásticamente la cantidad de lodos producidos
- Se logra el aprovechamiento del material devuelto sin la necesidad de hacer inversiones cuantiosas en equipos o maquinaria

VENTAJAS SOCIALES

- Los aditivos son fáciles de usar
- Los aditivos no tienen componentes tóxicos, peligrosos o cancerígenos
- Contribuyen a mejorar el ambiente de salubridad en el lugar de trabajo

LOS MATERIALES OBTENIDOS AL RECUPERAR EL CONCRETO DEVUELTO PUEDEN COMPARARSE CONTRA LOS AGREGADOS NATURALES ORIGINALES, SIENDO ESTE EL RESULTADO:

FRECUENCIA ACUMULADA DE LA DISTRIBUCIÓN DE AGREGADOS



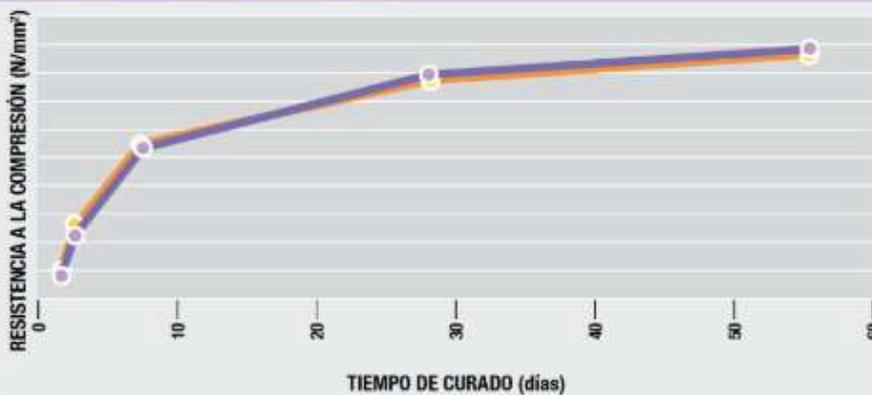
Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** Y **RE-CON ZERO EVO** en conformidad con la norma EN 12620:2008

- Agregados originales
- Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO**

PUEDA OBSERVARSE QUE LOS CAMBIOS NO SON SIGNIFICATIVOS.

ASÍ MISMO, AL UTILIZAR UN 50% DE LOS AGREGADOS RECUPERADOS PARA PRODUCIR CONCRETO NUEVO, SE LOGRAN RESISTENCIAS QUE SON ESTADÍSTICAMENTE IDÉNTICAS AL COMPARARLAS CON LOS MATERIALES ORIGINALES:

EVOLUCIÓN DE RESISTENCIAS EN CONCRETOS CON AGREGADOS RECICLADOS



Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO** pueden sustituir hasta el 50% del agregado grueso en la producción de concreto.

- Agregados originales
- Agregados recuperados con **RE-CON ZERO** y **RE-CON ZERO EVO**

CASO REAL DE APLICACIÓN

Para la construcción del parqueadero del teleférico de Panorama Park, Japón, infraestructura que permite la conexión de la ciudad Izu Nagaoka con el Monte Katsuragi, se utilizó concreto devuelto de diferentes plantas de producción.

La península de Izu está ubicada a unos cien kilómetros al sur de Tokio, formando una división

entre la Bahía de Suruga y la Bahía de Sagami. Fue designada área protegida y parque geológico por la Unesco en 2018 y se caracteriza por sus colinas de origen volcánico cubiertas por una vegetación rica y exuberante. Desde Izu Nagaoka, una ciudad con alrededor de 50,000 habitantes, se puede tomar el teleférico Panorama Park hasta la cima del Monte

Katsuragi, desde donde se puede admirar una vista del Monte Fuji a la derecha y la Bahía de Suruga a la izquierda. Gracias a estas características particulares, la cumbre del Monte Katsuragi atrae a decenas de miles de turistas cada año y, con la península de Izu como el lugar para los eventos de ciclismo de los Juegos Olímpicos de 2020, se espera que aumente el número de visitantes.



Foto 1
Pie de foto: Producción del Concreto compactado con Rodillo (CCR)
Crédito: Mapei SpA

Previendo una mayor necesidad para el evento, la compañía que controla el teleférico decidió ampliar la capacidad de la infraestructura de aparcamiento con la que cuenta la estación de salida del teleférico en 1500 m².

La ampliación del parqueadero se realizó con Concreto Compactado con Rodillo (CCR), un concreto que se coloca usando el mismo equipamiento que se usa para la construcción de pavimentos asfálticos. La aplicación de este tipo de concreto no requiere formaletas ni acero de refuerzo para lograr superficies que, además de ser muy sencillas en su proceso constructivo, también tiene propiedades mecánicas y de durabilidades bastante altas.



Foto 2
Pie de foto: Descarga y distribución del concreto en sitio
Crédito: Mapei SpA

LA MEZCLA DE CONCRETO

(cemento, agregados y una pequeña cantidad de agua) debe ser preparada en unidades de mezclado especiales que dispersen el agua de manera uniforme de tal manera que tenga consistencia similar a tierra húmeda.

El concreto fresco se transporta en volquetas donde se descarga, extiende y se distribuye en capas de entre 10 y 20 cm de espesor.

La compactación, realizada por medio de rodillos vibratorios, es la fase más importante en la construcción de pavimentos rígidos con CCR ya que se debe garantizar la densidad, resistencia, planitud y homogeneidad adecuadas en la superficie del concreto.

Finalmente, la superficie debe pasar por un proceso de curado para garantizar que las características mecánicas se desarrollen adecuadamente.



Foto 3
Pie de foto: Compactación del CCR utilizando cilindros vibratorios
Crédito: Mapei SpA

UN PROCESO INNOVADOR

La necesidad de cuidar el medio ambiente alrededor de la estación del teleférico significaba que todo el trabajo realizado debía causar el mínimo impacto en el medio ambiente y hacer el máximo aprovechamiento de materiales reciclados.

Por esta razón, se decidió hacer el nuevo parqueadero con CCR, con bajo contenido de cemento y agregados reciclados obtenidos del proceso de recuperación del concreto devuelto a planta, es decir, aquel que no se ha utilizado en obra y es devuelto al productor mientras aún se encuentra en su estado plástico.

La nueva superficie para el parqueadero en Panorama Park fue realizada por la empresa Nagaoka Ready Mix Concrete NR-MIX un distribuidor de producto en Japón a nombre del cliente: Dainci Izu no Kuni City Panorama Park. Se colocaron cerca de 170 m³ de CCR, con solamente 69 kg/m³ de cemento y 2220 kg/m³ de agregados reciclados, lo que se logró gracias al uso de estos novedosos aditivos.



Foto 4
Pie de foto: Un primer plano del CCR durante la fase de compactación con cilindros vibratorios. Los agregados reciclados se compactan perfectamente y están unidos sólidamente en la matriz cementosa.
Crédito: Mapei SpA

La construcción del nuevo parqueadero para la infraestructura del teleférico Panorama Park requirió un total de 380 toneladas de agregados reciclados, evitando tener que llevar el concreto a rellenos sanitarios o escombreras y aún más importante logrando evitar alrededor de 100 toneladas de emisiones de CO₂.

**Con maquinaria de alta calidad, en Construmac
ayudamos a la creación del concreto con el que
se edifica el futuro del país.**



 **Construmac**®

¡Contáctanos!

 55-3993-0457

  
@ConstrumacMX

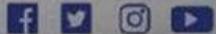
ESTAMOS HECHOS DE ALGO MÁS QUE CEMENTO



- Tenemos 3 plantas que cubren el 95% del territorio nacional.
- Contamos con 3 laboratorios móviles disponibles para tu obra.
- Podemos ayudarte a diseñar concreto con Cemento Moctezuma.
- Creamos una red de distribuidores, encuentra al más cercano.

 #PuroOrgulloMexicano

www.cmoctezuma.com.mx



La Colaboración: Clave para Fortalecer Nuestro Sector

La colaboración es un pilar fundamental para el crecimiento y fortalecimiento de cualquier industria. En este sentido, el presidente de la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes A.C. tuvo la oportunidad de visitar a ODISA Concrete Equipment, uno de nuestros socios proveedores más destacados, conocido por su liderazgo en la fabricación de plantas para el sector del concreto.

Durante su visita, se destacó el compromiso de ODISA con la innovación, que sigue marcando la pauta en la mejora de la eficiencia y calidad en la producción de concreto en México. Este tipo de alianzas y el intercambio de ideas son esenciales para enfrentar los retos del sector y aprovechar las oportunidades que se presentan en un mercado en constante evolución.

Desde la AMCI, agradecemos sinceramente a ODISA Concrete Equipment por la invitación y por su apertura al diálogo. Este tipo de colaboración nos motiva a seguir trabajando juntos para construir un futuro más sólido y sostenible para la industria del concreto en nuestro país.





ODISA
CONCRETE EQUIPMENT

www.odisa.com

 **WORLD OF
CONCRETE 2026**

20 - 22 ENERO LAS VEGAS

¡ Reserva tu hotel !

Hoteles desde \$101 USD por noche

ESCANEA EL QR Y APROVECHA LAS TARIFAS



www.worldofconcrete.com

1ª REUNIÓN ANUAL DE CONCRETEROS ZONA CENTRO:

*“Fortaleciendo la
Profesionalización, la
Innovación y la
Colaboración en la
Industria del
Concreto”*

El pasado 4 de abril, la ciudad de Puebla fue sede de la Primera Reunión de Concreteros de la Zona Centro, un evento que reunió a concreteros de distintos estados del país con el objetivo de actualizarse, compartir experiencias y reforzar su compromiso con la profesionalización y la sostenibilidad del sector.

La jornada comenzó con la bienvenida del Mtro. Josué Zaragoza, presidente de La Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI), quien destacó la relevancia de la unidad gremial para afrontar los retos actuales del concreto en México.





A continuación, La Mtra. Marcela Trejo ofreció una intervención centrada en la importancia de construir una comunidad sólida y capacitada dentro del gremio. Compartió los objetivos estratégicos de la AMCI, haciendo énfasis en la capacitación continua, la adopción de buenas prácticas y el fortalecimiento del conocimiento técnico. Señaló que cada concretera debe comprometerse con la mejora continua de sus procesos, orientada a elevar la calidad, eficiencia y competitividad de sus servicios. Participar en encuentros como este representa un paso clave hacia ese objetivo, al permitir conocer de primera mano las tendencias del sector, nuevas tecnologías y oportunidades de mejora concreta que impactan directamente en su operación diaria. Invitó a todos los asistentes a integrarse activamente a la asociación y asumir un rol protagónico en la transformación del sector.



Posteriormente, el Ing. Manuel Echenique presentó el caso del proyecto "Residencial del Sol" en Mérida, donde se implementó concreto reforzado con macrofibra sintética en losas y cimentaciones. Esta solución permitió reducir tiempos de ejecución, costos de refuerzo y riesgos en obra, mejorando la durabilidad y sostenibilidad general. La conferencia fue reconocida por los asistentes como una exposición clara, útil y altamente aplicable a los retos actuales del sector.



CEMEX también ofreció una charla técnica-comercial que inspiró ideas prácticas y acciones inmediatas. La presentación dejó a los asistentes con nuevas perspectivas y herramientas aplicables en sus concreteras, promoviendo la mejora continua y la toma de decisiones estratégicas.



La Mtra. Dania Peñafiel presentó el Primer Informe Nacional del Mercado del Concreto 2025, el cual reveló datos relevantes como la concentración del mercado, las brechas tecnológicas entre regiones, el impacto de la infraestructura pública en la demanda de concreto, y el potencial de crecimiento en modelos de producción más sostenibles. El informe brindó a los participantes una visión panorámica del sector y oportunidades específicas para los concreteros independientes, permitiéndoles identificar áreas clave para la innovación y el posicionamiento estratégico.





En la parte comercial, Arturo Rojano presentó la olla revolvedora SY308C-8W (V-DRY), respaldada por Putzmeister. El equipo destaca por su tecnología, eficiencia y durabilidad. Los asistentes tuvieron la oportunidad de interactuar directamente con la unidad, subir a bordo y realizar preguntas técnicas, lo que generó gran interés y participación.

Uno de los momentos más destacados fue el Panel de Innovación y Sostenibilidad en el Concreto Mexicano, con la participación del Lic. Gustavo David Vargas Constantini, presidente de CMIC Puebla; el Ing. José Luis Piñera de la Fuente, Coordinador General de Atención Ciudadana de la Secretaría de Infraestructura del Estado de Puebla; y el Mtro. Josué Zaragoza, presidente de AMCI. El panel reafirmó la importancia de la colaboración entre el sector público y privado para el desarrollo integral de la industria del concreto. Durante la conversación, se abordaron temas como la necesidad de innovar desde dentro de cada concretera, capacitar al personal, medir los

tiempos de traslado, adoptar nuevas tecnologías y procesos más eficientes, y la búsqueda de incentivos gubernamentales para aquellas empresas que implementen acciones en favor de la sustentabilidad.

El panel despertó un intenso debate: algunos asistentes manifestaron inquietudes sobre cómo implementar estos cambios en contextos complejos, mientras que otros compartieron ideas y buenas prácticas adaptadas a las realidades de sus regiones. Fue, sin duda, un espacio enriquecedor que generó reflexión, diálogo y propuestas concretas para avanzar como gremio.



El evento concluyó con una cena, amenizada con música en vivo, que permitió estrechar lazos entre los participantes después de una intensa jornada de aprendizaje, inspiración y conexión profesional.

Este encuentro marcó un precedente clave para la industria del concreto mexicano: una comunidad más unida, informada y decidida a transformar sus desafíos en oportunidades.



Refacciones y Partes de Desgaste

Bombas de concreto y ollas revolvedoras



81 1749 7913
ventas1@sucot.com.mx

81 3127 5658
ventas3@sucot.com.mx

SUMINISTROS CONCRETEROS.COM



CEMENTO CORCEM DE MONTERREY, S.A. DE C.V.

Cemento
CPC 30R RS
SACO
50 KG



Cemento **CPC 40RS**
BIG BAG 2 t



Cemento **CPC 40RS**
A GRANEL



Lic. Myriam J. Corpus  8181612612 / 8127316967

Ing. Juan Corpus Lugo  81 8254 7482

Email: cementocorcemdemy@gmail.com

CARGOTECNIA

Distribuidor exclusivo

MULTILIFT

AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

DE TUS OPERACIONES

EN EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN



f in X d /Cargotecniamx



ENTREGA INMEDIATA

CONTACTANOS



(55) 5358 7411
800 112 9112



55 7980 5174

www.cargotecnia.com

El concreto México se construye con datos

Reporte Nacional de Perspectivas del Mercado del Concreto 2025

En un mercado donde cada metro cúbico cuenta, tener datos precisos y proyecciones confiables es la base para competir y crecer. Por ello, AMCI y Teseo han desarrollado el Reporte Nacional de Perspectivas del Mercado del Concreto en México 2025, un documento sin precedentes que analiza el presente y proyecta el futuro del sector hasta 2032.



Lo que revela el reporte

- Diagnóstico del mercado formal e independiente y sus principales retos.
- Tendencias de crecimiento por tipo de obra: infraestructura, vivienda, turismo y comercial.
- Factores que marcarán la industria en los próximos años: logística, sostenibilidad, regulación y competitividad. Oportunidades clave para concreteros independientes, desarrolladores y proveedores.

Consumo Total de Concreto en México (2023-2032)

En 2023, el consumo total de cemento en México fue de 45.3 millones de toneladas métricas (MMT). Considerando que cada tonelada de cemento produce aproximadamente 2.38 toneladas de concreto, se traduce en un consumo estimado de 107.9 MMT de concreto en 2023.

Por su volumen, estas toneladas equivalen a aproximadamente 45.3 millones de metros cúbicos (m³) de concreto en el mismo año.

Durante 2024, este consumo incrementó a 45.8 millones de toneladas métricas (MMT) de cemento, lo que equivale

según estimaciones a 109.1 MMT de concreto en 2024. Este cálculo incluye aplicaciones en infraestructura, vivienda y desarrollos comerciales.

Metodología técnica y avanzada

Este informe va más allá de un compendio de cifras. Su elaboración integró un proceso analítico robusto que incluyó:

- Datos de fuentes públicas, privadas y de campo.
- Procesamiento con IA y análisis estadístico por región y tipo de proyecto.
- Visualización clara para una interpretación ágil y aplicación inmediata.



Beneficios para concreteros independientes

1. Visión estratégica – Saber dónde y cómo crecer con menor riesgo.
2. Anticipación a tendencias – Detectar cambios en precios, demanda y regulación antes de que impacten.
3. Optimización operativa – Encontrar mejoras en logística, producción y comercialización.
4. Herramientas prácticas – Dashboards y simulaciones para decisiones más rápidas y seguras.



Qué sigue: próximos pasos y cómo participar en próximas ediciones

El Primer Informe Nacional del Mercado del Concreto 2025 representa un parteaguas para la industria del concreto en México y, en particular, para los concreteros independientes. Este proyecto marca el inicio de una base de datos estratégica que, al actualizarse de forma continua, permitirá monitorear la evolución del mercado año con año.

Con ello, en AMCI damos un paso decisivo hacia la formalización y profesionalización del sector, ofreciendo a sus miembros una herramienta de consulta permanente, basada en datos duros, que servirá como referente nacional y detonador de innovación, competitividad y desarrollo sostenible en toda la cadena productiva.

Adquiérelolo con beneficio exclusivo

Si eres afiliado AMCI, obtén precio preferencial y accede a un recurso que transformará tu estrategia en 2025.

✉ direccioncomercial@teseodata.com

🌐 teseodata.com

☎ (+52) 771 - 364 9201

¡Rendimiento y potencia para tus operaciones!



HOWO

MAX

OF HOWO

MC13L



Precio especial:

\$1,759,500.00

+52 (81) 2040 8674

Consulta la ficha técnica de esta unidad con tu asesor de ventas Howo

Precio no incluye IVA. Vigencia del 3 de julio al 15 de agosto 2024. Visítanos en www.howomx.com

PIENSA EN
GRANDE
PIENSA EN
ISUZU

HAZ REALIDAD TUS SUEÑOS CON
EL MEJOR RENDIMIENTO



FORWARD
800

FORWARD
1000

FORWARD
800



ISUZU
MTY

800 **Mi ISUZU**
(64 47 898)

Bld. Gustavo Díaz Ordaz 121, Los Treviño, 66150,
Cdad. Santa Catarina, N.L. | Tel.: 81 8880 0300
Correo: ventas@isuzumty.com

www.isuzumex.com.mx

[/isuzumex](https://www.facebook.com/isuzumex)

PLANTAS DE CONCRETO

PRAGMACERO
SOLUCIONES PARA EL CONCRETO



**MÁXIMA PRODUCTIVIDAD
Y DURABILIDAD PARA TU PROYECTO**

- VENTA
- RENTA
- REFACCIONES
- SERVICIO

TEL. 800-646-0000

www.mgomaquinaria.com.mx

MGO[®]

PROFESIONALIZACIÓN DEL CONCRETO:

Datos, control y calidad en la producción

Puebla, 4 de julio de 2025 – La ciudad de Puebla fue sede del curso “Control Estadístico en Plantas de Concreto”, organizado por MAPEI y la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes (AMCI). A la capacitación asistieron concreteros de distintas partes de la región centro del país, con el objetivo de fortalecer sus competencias técnicas y operativas.



Formación técnica como motor de transformación

La colaboración entre empresas como MAPEI y AMCI refleja una apuesta por el conocimiento técnico como base del desarrollo industrial. Al promover la capacitación continua, se busca fortalecer las capacidades del personal operativo y cerrar brechas en la estandarización de procesos, especialmente en pequeñas y medianas plantas.

La iniciativa llevada a cabo en Puebla demuestra que la mejora continua comienza con datos claros y bien interpretados, y que la formación especializada es un paso clave hacia una industria más moderna, confiable y competitiva.



Durante la jornada se abordaron los principios del control estadístico aplicado a plantas de concreto, incluyendo el análisis de resultados y la toma de decisiones basadas en datos. El enfoque estuvo en la aplicación práctica de estas herramientas para mejorar la calidad del producto, estabilizar procesos y anticipar desviaciones en la producción.

Este tipo de formación responde a la necesidad de profesionalizar la industria del concreto, que hoy enfrenta desafíos cada vez más exigentes en términos de calidad, eficiencia y sostenibilidad. El uso de metodologías técnicas permite optimizar recursos, reducir variabilidad y asegurar el cumplimiento de normativas.



5 beneficios de la afiliación AMCI

MTM 10% de descuento

AP safety kits de EPP con precios de descuento.

Pumping Team precios preferenciales



Plataforma de capacitación digital del IMCYC

Entrada sin costo al World of Concrete

Descuento en Reporte Perspectivas del Mercado de Concreto en México 2025, por Teseo Data



Forma parte del futuro de la construcción aprendiendo de **expertos y colegas del sector.**

**11 de
Septiembre
2025**

**De 8:20 am.
a 12:00 pm.**

**Desayuno
networking**

Transformando **el concreto** del Mañana

**Conferencias
Técnicas**



NH collection
São Paulo 2334,
Providencia, 44630
Guadalajara, Jal.

**Entrada
Gratuita**

Exclusivo Contreteros



amci@amciac.org
administrador@amciac.org



811 804 1943
81180 44452

Registro e informes:
81 1804 4452

amci@amciac.org



PUMPINGTEAM

¿QUÉ APRENDERÁS?

CURSO **BOM BEO**

**INTELIGENTE PARA
EQUIPOS COMERCIALES**

Guadalajara. MX
11 de Septiembre
2025 9:00 AM a
4:00 PM



Capacitaciones

Sesiones especializadas tanto para personal operativo como comercial. El enfoque estará en el uso correcto de bombas, colocación de concreto y medidas de seguridad.

Diagnóstico de Condiciones de Obra

Se identificarán los factores críticos que pueden afectar el bombeo, desde accesos, cableado y estabilización del terreno.

Recomendaciones para efficientar el bombeo

Se compartirán buenas prácticas para supervisar y mejorar el servicio en obra, así como la importancia de buscar asesoría especializada en caso de necesidades específicas.

Vista Técnica de Obra

Se revisarán las condiciones del sitio para definir el tipo de bomba adecuado, la cantidad de personal necesaria y la mejor forma de ubicar el equipo.



AMCIAC.ORG

81 1804 4452

David Alfaro Siqueiros 106-SUITE 1700 P.17,
Valle Oriente, 66269 San Pedro Garza García,
N.L.
